

特記仕様書 別紙6 機器点検内容

1 機械設備

(1)着水井・流入渠設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
流入・流出ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較

(2)主流入ゲート棟

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
主流入ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
主流入ゲート各落とし吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
		磨耗、破損	分解目視、測定			○	異常がないこと
止めピン変形、緩み		目視	○			通常時との比較	
受入沈砂移送装置	タンク内	粗大物の有無	目視	○			異常のないこと
		異物付着・堆積	目視、清掃	○			詰まりが無いこと
	ボルト類	ボルト類の状態	目視	○			ゆるみ・腐食の無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
粗ごみ コンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
粗ゴミ スクリーン	駆動装置	油量の点検	目視	○			オイルゲージ中心線
		異常音	聴診	○			異常の無いこと
		ボルトの緩み	触診	○			異常の無いこと
		駆動装置	目視	○			異常の無いこと
	Vベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	金網	緩み	目視	○			異常の無いこと
異物の溜まり		目視	○			溜まりが無いこと	
一次スクリーン	堆積状況	目視、清掃	○			堆積物が無いこと	
投入口シャッター	動作状況	目視	○			異常の無いこと	
粗ゴミ搬出機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドプーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テールプーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受け	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドクリーナー テールクリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
		磨耗	目視	○			異常の無いこと
	水受け	異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	
沈砂 切出コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		駆動チェン	目視	○			取扱説明書参照
	スクリュー羽根	磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グラウンド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	破損	目視	○			異常の無いこと
	トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
	一次スクリーン	堆積状況	目視、清掃	○			堆積物が無いこと
	投入口シャッター	動作状況	目視	○			異常の無いこと

(3)沈砂池設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂池 流入ゲート	本体・開閉機	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
自動除塵機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測			○	通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視		○		適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視			○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視			○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視			○	抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
	レーキ歯	変形、嚙込、破損	目視	○		○	大きな変形が無いこと
	レーキガイドローラ	回転不良有無	目視			○	通常時との比較
		磨耗	目視			○	外径が8mm 磨耗时、フランジ肉厚残2mm
	ワイパー	磨耗、破損	目視	○		○	通常時との比較
		掻取位置	目視			○	通常時との比較
	駆動、従動軸受	潤滑油	目視		○		適量であること
		破損	目視	○		○	破損が無いこと
	水中軸	潤滑油	目視		○		適量であること
		ブッシュ磨耗	目視			○	取扱説明書参照
	レーキガイド	レールの磨耗	目視			○	肉厚残3mm（新規時は9mm）
	バースクリーン	異物嚙込み	目視	○			異常の無いこと
目開き異常、変形		目視	○			異常な変形が無いこと	
運転状況	しざ掻揚状況	目視	○			異常の無いこと	
	運転時間	設定	○			運用状況に応じた タイマー設定	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
沈砂掻揚機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			○	運転時間に応じてグリス補給、交換
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○				異常の無いこと
		絶縁状態	計測					100MΩ以上
		電流値	計測			○		通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視		○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視、計測			○	○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視、計測			○	○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視、計測			○	○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視			○		抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視、計測			○	○	取扱説明書参照
	Vバケット	破損、変形、磨耗	目視、計測			○		通常時との比較
		ガイドシユアの磨耗	目視、計測			○	○	肉厚残5mm
	駆動、従動軸受	潤滑油	目視、補給		○			適量であること
		破損	目視	○		○		破損が無いこと
	案内軸	潤滑油	目視、補給					
		ブッシュ磨耗	目視、計測			○	○	取扱説明書参照
	ワイヤーロープ	グリス	目視					
	リミットスイッチ類	たるみ、素線切れ	目視		○			キンク等無きこと、公称径の7%以上磨耗
		誤検知等有無	目視	○				異常の無いこと
	運転状況	砂掻揚量	目視	○				異常の無いこと
通常待機位置		目視	○				上限位置であること	
運転時間		設定	○				運用状況に応じたタイマー設定	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しきバイパス用 コンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
初沈 主流入ゲート	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
しきコンベヤ	減速機・ 電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッド プーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テール プーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッド クリーナー テール クリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
	水受け	磨耗	目視	○			異常の無いこと
		異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミット スイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	
しき洗淨槽	電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	ベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	GI シール	水漏れ有無	目視	○			水漏れが無いこと
	攪拌羽根	異物の絡み	目視、清掃	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視、補給	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	水位計等の計器類	故障	目視	○			異常の無いこと
	制御盤	異常の有無	目視	○			異常の無いこと
	運転状況	水槽内浮遊物	目視、清掃	○			異常の無いこと。浮遊物は人力除去
		オーバーフロー有無	目視	○			しき系運転時：無、沈砂系運転時：有
		ノズル噴射状況	目視	○			異常の無いこと。閉即時は清掃

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	半年	
しさ破碎機	駆動装置	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○				異常の無いこと
		電流値	計測	○				通常時との比較
		カップリングギア磨耗有無	目視				○	適量であること
		潤滑油	目視				○	通常時との比較
	カッター	異物巻付、閉塞	目視				○	通常時との比較
		磨耗、腐食、固着、破損	目視				○	通常時との比較
		軸とのガタツキ	目視				○	通常時との比較
	シーケンサ（盤内）	異常の有無	目視	○				異常のないこと
	運転状況	堆積状況	目視					異常のないこと
		モード選択	目視、設定					自動交互、同時運転モード選択

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさ移送ポンプ	ポンプ 本体	オイル点検	目視	○			1回/週程度 (油面計レベル確認)
		異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、閉塞有無	目視	○			異常の無いこと
		運転水位	目視	○			通常時との比較
	水位	計測器異常	目視	○			通常時との比較
		オイル量、漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
しさ分離機	減速機・ 電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		グリス	目視	○			適量であること
	駆動 チェン	たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		ドラム軸、軸受磨耗、異音	目視	○			通常時との比較
		ドラムのスリット間隔	目視	○			通常時との比較
	ドラム	目詰まりの確認	目視	○			通常時との比較
		ドラム内部	目視、清掃	○			通常時との比較
		動作不良	目視	○			通常時との比較
		ゴミの付着、固形物固着	目視	○			通常時との比較
	スクレーパ	付着水の凍結	目視	○			通常時との比較
		スクリーンとの噛合い、押付力	目視	○			通常時との比較
		摩耗、先端不均一	目視	○			調整が不可となった場合
		本体内の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
	ケーシング	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	計器類	漏れ、異音	目視	○			異常のないこと
	機械本体	グリス漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
しさ脱水機	減速機・ 電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		グリス	目視、補給	○			適量であること
	駆動 チェン	たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
		プレッサー圧	目視	○			通常時との比較
	しさ 脱水状況	供給物の性状	目視	○			通常時との比較
		水分の分離状況	目視	○			通常時との比較
		動作状況	目視	○			通常時との比較
	スクリーン、プレッサー	変形、磨耗	目視	○			通常時との比較
		油量の点検	目視	○			規定油面
	油圧ユニット	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	計器類	脱水状況	目視	○			異常のないこと
	運転状況	プレッサー圧	設定	○			脱水状況に合わせて設定

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
しさをホッパ	電動シリンダー	グリース	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	カットゲート	異常変形	目視	○			適量であること
		ピン磨耗	目視	○			通常時との比較
	ホッパ本体	異常変形	目視	○			通常時との比較
		堆積状況の監視	目視、清掃、ほぐし	○			溢れることは無いか
	排水とゆ	貯留物の堆積	清掃	○			通常時との比較
計器類 制御盤	誤検知等の有無	目視	○			異常の無いこと	
	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
沈砂流水トラフ	トラフ内面	異常な変形有無	目視	○			異常は無いか
		沈砂、しさの堆積	目視、清掃	○			異常は無いか
		漏水等の有無	目視、増締	○			異常は無いか
粗ゴミ分離機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測			○	通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視		○		適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視			○	通常時との比較
	主務チェン	たるみ、伸び	目視			○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視			○	抜けていないこと
	スプロケット	磨耗、腐食	目視			○	取扱説明書参照
	レーキ歯	変形、噛込、破損	目視	○		○	大きな変形が無いこと
	駆動、従動軸受	潤滑油	目視		○		適量であること
		破損	目視	○		○	破損が無いこと
	水中軸	潤滑油	目視		○		適量であること
		ブッシュ磨耗	目視			○	取扱説明書参照
	バースクリーン	異物の噛込み	目視	○			噛込みが無いこと
		目開き異常、変形	目視	○			異常な変形が無いこと
	運転状況	コンテナへの堆積量	目視	○			溢れないこと
水切り状況		目視、底面清掃	○			異常の無いこと	
台車底の溜まり		目視、清掃	○			溢れないこと	
粗ごみコンテナ	本体	コンテナ外観	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
		ロック機構・吊環	目視	○			ひずみ・損傷・破損塔が無いこと
沈砂搬出機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視、補給	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリー 羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に 摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視、補給	○			適量であること
破損		目視	○			異常の無いこと	
トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと	
本体	水槽内の浮遊物状況	目視	○			異常の無いこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂洗浄機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	Vベルト	ベルトの伸び	目視	○			取扱説明書参照
		ゴミ、油の付着	目視、清掃	○			通常時との比較
		磨耗、亀裂	目視	○			異常の無いこと
	攪拌羽根	異物の絡み	目視、清掃	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	しき掻揚機	スクリーンの変形	目視	○			異常の無いこと
爪の破損		目視	○			異常の無いこと	
計器類	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
運転状況	オーバーフロー有無	目視	○			オーバーフローしていること	
沈砂移送ポンプ	ジェットノズル本体	異常振動、異常発熱	目視、触診	○			異常のないこと
	洗浄槽内部	粗大物の有無	目視、清掃	○			詰まりが無いこと
	揚砂管	磨耗	目視	○			異常のないこと
		異物混入	目視、清掃	○			異常のないこと、混入時は清掃
	計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと
	弁類	弁の開閉状態	目視	○			開閉札の通りになっていること
	運転状況	負圧検知	警報、清掃	○			検知時は水槽内清掃
分離ゴミトラフ	トラフ内面	異常な変形有無	目視	○			異常は無いか
		沈砂、しきの堆積	目視、清掃	○			異常は無いか
		漏水等の有無	目視、増締	○			異常は無いか
沈砂しき分離機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリーユ羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
破損		目視	○			異常の無いこと	
トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと	
運転状況	上向流管の越流状況	目視、清掃	○			越流していること。必要時清掃	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂分級機	振動モータ	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
		潤滑油	目視	○			異常の無いこと
	金網	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		目詰まりの有無	目視	○			異常の無いこと
		各所ボルトの緩み	触診	○			異常の無いこと
	本体	バンドの緩み	触診	○			異常の無いこと
		各所との接触	目視	○			異常の無いこと
		樹脂カゴ	堆積状況の確認	目視	○		
沈砂水切機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	スプロケット	磨耗、腐食	目視	○			取扱説明書参照
	スクリー羽根	破損、変形	目視	○			異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
		トラフとの接触	目視	○			異常の無いこと
	スタフィンボックス	グランド部の水漏れ程度	目視	○			定期的に1摘程度の漏れ
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	トラフ	ライナー磨耗、腐食	目視	○			異常の無いこと
	本体	水槽内の浮遊物状況	目視	○			異常の無いこと
	沈砂コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○		
異常発熱、振動、異音			触診、聴診	○			異常の無いこと
電流値			計測	○			通常時との比較
駆動チェン		グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
ベルト		傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
ヘッドプーリー		異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
テールプーリー		異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
ローラ		回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
軸受		潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
ヘッドクリーナー テールクリーナー		異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
	磨耗	目視	○			異常の無いこと	
水受け	異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと	
リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
沈砂ホッパ	電動シリンダー	グリース切れ	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	カットゲート	異常変形	目視	○			適量であること
		ピン磨耗	目視	○			通常時との比較
	ホッパ本体	異常変形	目視	○			通常時との比較
		堆積状況の監視	目視、清掃、ほぐし	○			溢れることは無い
	排水とゆ	貯留物の堆積	清掃	○			通常時との比較
計器類	誤検知等の有無	目視	○			異常の無いこと	
スカム分離機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視、補給	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ドラム	ドラム軸、軸受磨耗	目視	○			通常時との比較
		ドラムのスリット間隔	目視	○			通常時との比較
		目詰まりの確認	目視	○			通常時との比較
		ドラム内部	目視、清掃	○			通常時との比較
	レーキ	潤滑油	目視	○			適量であること
動作状況		目視	○			通常時との比較	
レーキ歯の破損		目視	○			通常時との比較	
スクレーパとの干渉		目視	○			通常時との比較	
スクレーパ	ピン、ローラ等の磨耗	目視	○			ガタツキ5mm程度	
	ゴミの付着、固形物固着	目視	○			通常時との比較	
	付着水の凍結	目視	○			通常時との比較	
ケーシング	スクリーンとの噛合い	目視	○			通常時との比較	
	本体内の堆積	目視	○			異常の無いこと	
計器類	異常の有無	目視	○			異常の無いこと	
スカム移送コンベヤ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス	目視	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視	○			通常時との比較
	ベルト	傷、亀裂	目視	○			異常の無いこと
		伸び	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドプーリー	異物の付着、磨耗	目視	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			通常時との比較
		ベルトスリップ	目視	○			通常時との比較
	テールプーリー	異物の付着、磨耗	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルト偏り	目視	○			異常の無いこと
	ローラ	回転不良	目視	○			適量であること
		磨耗、割れ	目視	○			異常の無いこと
	軸受	潤滑油	目視	○			適量であること
		破損	目視	○			異常の無いこと
	ヘッドクリーナー テールクリーナー	異物の絡みつき	目視、清掃	○			異常の無いこと
		ベルトとの接触	目視	○			異常の無いこと
		磨耗	目視	○			異常の無いこと
	水受け	異物の堆積	目視、清掃	○			異常の無いこと
リミットスイッチ類	誤検知等有無	目視	○			異常の無いこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
スカム脱水機	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		電流値	計測	○			通常時との比較
	駆動チェン	グリス塗布	目視、補給	○			適量であること
		たるみ、伸び、磨耗	目視、計測	○			通常時との比較
	しさを脱水状況	プレッサー圧	目視	○			通常時との比較
		供給物の性状	目視	○			通常時との比較
		水分の分離状況	目視	○			通常時との比較
	スクリュー、プレッサー	動作状況	目視	○			通常時との比較
		変形、磨耗	目視	○			通常時との比較
	油圧ユニット	油量の点検	目視	○			規定油面
計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと	
運転状況	脱水状況	目視	○			異常のないこと	
	プレッサー圧	設定				脱水状況に合わせて設定	
処理水ストレーナ	減速機・電動機	グリース漏れ、変色	目視	○			異常の無いこと
		異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○			異常の無いこと
		差圧異常	目視、計測、清掃	○			異常の無いこと
	本体	グラウンド部水漏れ	目視	○			異常の無いこと
		流量異常	目視、計測	○			通常時との比較(過大、過小無いこと)
計器類	異常の有無	目視	○			異常のないこと	
受入沈砂移送加圧水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
沈砂移送加圧水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
外部受入給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
沈砂系給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)、				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
しさを給水ポンプ	ポンプ本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)				異常の無いこと
	水位	運転水位	目視、計測	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
水中ポンプ 吊上げ機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑で ブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定			○	異常がないこと	
排水ポンプ	ポンプ本体	止めピン変形、緩み	目視	○			通常時との比較
		オイル点検	目視			○	通常時との比較
		異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
	メカシール等異常	目視 (オイル)				異常の無いこと	
	水位	運転水位	目視	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
ピット排水 ポンプ吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑で ブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定			○	異常がないこと	
搬出入用 吊上機	本体	日常点検	クレーン規則による	○			クレーン規則による
		月例点検	クレーン規則による			○	クレーン規則による
		年次点検	クレーン規則による				クレーン規則による
		止めピン変形、緩み	目視	○			通常時との比較
搬入室 吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定			○	異常がないこと	
流入角落し 吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定			○	異常がないこと	
		止めピン変形、緩み	目視	○			通常時との比較

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
流出角落し 吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑で ブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
	本体	変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
磨耗、破損		分解目視、測定			○	異常がないこと	
止めピン変形、緩み		目視	○			通常時との比較	
コンテナ 吊上機	本体	日常点検	クレーン規則による	○			クレーン規則による
		月例点検	クレーン規則による			○	クレーン規則による
		年次点検	クレーン規則による				クレーン規則による
沈砂池 脱臭ファン	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			
		電流値	目視、計測	○			
		吐出圧力	目視、計測	○			
		軸受の磨耗、破損	目視			○	
		潤滑油	目視			○	
	Vベルト、プーリー	伸び	目視			○	
		磨耗等	目視			○	
沈砂池脱臭塔	本体	差圧	目視、計測	○			
		臭気	嗅診	○			

(4)最初沈殿池設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
初沈流入ゲート (上・下段)	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
		減速機部グリス状態	目視			○	通常時との比較
		ねじ棒グリス状態	目視			○	通常時との比較

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
初沈 汚泥掻寄機 (上段・下段)	電動機	異常発熱、振動、異音	触診、聴診	○				異常の無いこと
		電流値	計測		○			通常時との比較
	サイクロ減速機	振動、異音、ボルト緩み	触診、聴診	○				異常の無いこと
		オイル量、オイル汚れ	目視、交換	○			○	適量であること、汚れないこと (年次点検時に交換)
		ドレン弁	目視			○		全閉であること
	駆動用チェーン	たるみ、伸び	目視				○	通常時との比較
		水中緊張装置(下段)	目視			○	○	基準値内であること
		磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
		給脂状況	目視		○		○	適量であること
	本体チェーン	たるみ、伸び	目視、計測				○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
		Jピン、割ピン有無	目視				○	抜けていないこと
	スプロケット ホイール	磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照
	フライト本体	破損、曲がり、そり	目視				○	破損、変形がないこと
	フライトシュー	取付ボルト脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
		磨耗、腐食	目視、計測				○	取扱説明書参照(磨耗量10mm以内)
	フライトゴム板	取付ボルト脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
		磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
	駆動軸・従動軸	給油	目視				○	無給油のため基本は給油不要
		軸受破損	目視				○	異常の無いこと
		スリーブ、ブッシュ磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
		オイルシール磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照
	レール	表面磨耗	目視、計測				○	取扱説明書参照 (磨耗量5mm以内)
		ブラケット曲がり、破損	目視				○	異常の無いこと
		ボルト・ナット脱落、緩み	目視				○	異常の無いこと
	トルクリミッタ	作動確認	模擬				○	異常の無いこと
	チェン破断 検出装置	近接SW破損	目視				○	異常の無いこと
		作動確認	模擬				○	異常の無いこと
	ボルト・ナット類	緩み・腐食(槽上)	目視				○	異常の無いこと
		緩み・腐食(池内)	目視				○	異常の無いこと
塗装	剥がれ、錆、劣化	目視				○	異常の無いこと	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
生汚泥引抜弁	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ボルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
生汚泥ポンプ	盤・計器	流量・圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		電流・電圧	目視、計測	○			通常時との比較
		回転速度	計測	○			通常時との比較
	軸受部	温度	触診	○			大気温+40℃(MAX 75℃)
		オイルの量	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか
		オイル漏れ・濁り	目視	○			漏れ、濁りはないか
		回転音	目視	○			澄んだ一定の音か
	グランド部	温度・漏れ	目視	○			漏れ、温度上昇はないか
	リバース配管	汚泥詰まり	目視	○			ホースに汚泥詰まりはないか
	Vプーリ	手回し	触診		○		スムーズに回るか
	Vベルト	張力	触診		○		緩みはないか
		摩耗	触診		○		クラック、炭、剥離はないか
	全体	振動	触診	○			触診で小さいか (MAX 80μm)
騒音・臭気		目視	○			いつもと雰囲気は同じか	
接続機器の状況		目視		○		異常な様子はないか	
初沈スカムスキマ (上・下段)	外観	錆	目視・補修			○	発錆のないこと。
	外観	汚れ	目視・清掃			○	汚れが大きい場合は清掃を行う。
	パッキン類	劣化・損傷	目視			○	
	各部ボルト	締まり具合	打診・増締め			○	ゆるみが無いこと、緩みがあれば増締め
	動作状況	スカムの呑み込み状況	目視	○			スカムが呑み込んでいるか確認
		異音・異常振動	聴診・触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	スクリーネジ	グリースアップ	目視・補給			○	12~24ヶ月ごとに補給
	電動機	電流値	計測			○	定格電流値以下(定格電流値:0.84A)
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内(定格電圧:400V)
保護装置	作動状況				○	異常のないこと	
作動確認	シリンダーの開閉				○		

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
初沈スカム 移送 ポンプ	ポンプ本体	オイル点検	目視			○		1回/6月程度
		オイル交換	目視、交換				○	1回/年程度交換
		異常発熱、振動、異音	目視	○				異常の無いこと
		絶縁状態	目視、計測				○	100MΩ以上
		電流値	目視、計測	○			○	通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			○	通常時との比較
		羽根車	目視				○	異常の無いこと
		主軸、軸受け	目視				○	異常の無いこと
	メカシール等異常	目視(オイル)				○	オイル白濁時交換	
	逆止弁	摩耗状況	目視				○	異常の無いこと
	水位	運転水位	目視	○				通常時との比較
		計測器異常	目視、計測	○				通常時との比較
	ポンプ架台	外観	目視				○	変形等がないこと
	槽内躯体	外観	目視				○	変形等がないこと

※年次点検はピットを空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
初沈 スカム移送 ポンプ吊上機	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
変形、腐食		目視	○		○	通常時との比較	
本体	磨耗、破損	目視、測定			○	異常がないこと	
	止めピン変形、緩み	目視	○			通常時との比較	
初沈 池排水ポンプ	盤・計器	流量・圧力	目視、計測	○		○	通常時との比較
		電流・電圧	目視、計測	○		○	通常時との比較
		回転速度	計測	○			通常時との比較
		温度	触診				大気温+40℃(MAX 75℃)
	軸受部	オイルの量	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか
		オイル漏れ・濁り	目視	○			漏れ、濁りはないか
		回転音	目視	○			澄んだ一定の音か
	グラウンド部	温度・漏れ	目視、計測	○			漏れ、温度上昇はないか
	リバース配管	汚泥詰まり	目視	○			ホースに汚泥詰まりはないか
	Vプーリ	手回し	触診			○	スムーズに回るか
	Vベルト	張力	触診			○	緩みはないか
		摩耗	触診			○	クラック、炭、剥離はないか
	全体	振動	触診、計測	○			触診で小さいか(MAX 80μm)
		騒音・臭気	目視	○			いつもと雰囲気は同じか
接続機器の状況		目視			○	異常な様子はないか	
初沈 床排水ポンプ	ポンプ本体	オイル点検	目視			○	1回/3月程度
		異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		メカシール等異常	目視(オイル)				異常のないこと
	水位	運転水位	目視	○			通常時との比較
計測器異常		目視	○			通常時との比較	
初沈 バイパスゲート	本体	定期的な開閉操作	操作			○	通常時との比較
		さび、破損有無	目視			○	通常時との比較
		各所ホルトの緩み	目視			○	通常時との比較
		ゴミの付着等	目視			○	通常時との比較
		ねじ棒グリス状態	目視			○	通常時との比較
1,2系初沈 脱臭ファン	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		吐出圧力	目視、計測	○			通常時との比較
		軸受の磨耗、破損	目視			○	異常の無いこと
	Vベルト、プーリ	給油	目視、補給			○	適量であること
		伸び	目視			○	異常の無いこと
初沈脱臭塔	本体	磨耗等	目視			○	異常の無いこと
		差圧	目視、計測	○			異常の無いこと
		臭気	嗅診	○			通常時との比較
初沈脱臭塔	本体	臭気	計測			○	・検知管測定:1回/月 ・ガスクロ測定:1回/年
				ミスroseパレーター	エレメント清掃	水洗い	
初沈搬出入用 吊上装置	作動	巻上げ・巻下げ作動	目視	○		○	作動が円滑でブレーキ異常がないこと
	フック	開き、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	チェーン	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		磨耗、腐食	目視	○		○	異常がないこと
	手鎖	伸び、変形	目視、測定	○		○	通常時との比較
		変形、腐食	目視	○		○	通常時との比較
	本体	磨耗、破損	分解目視、測定			○	異常がないこと
止めピン変形、緩み		目視	○			通常時との比較	

(5)主ポンプ・送風機設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 流入ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視		○		不足・変色等のないこと
	電動機	絶縁抵抗	計測			○	1MΩ以上（著しい低下が無いこと）
		電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：18.0A）
電圧値		計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）	
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	閉閉	動作		○		閉閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置 に支障のない限り閉閉操作を行う	
No.1～6 汚水ポンプ	ポンプ井水位	指示値	目視	○			水位状況の確認
	空気抜き	空気抜き	目視	○			空気が抜けていること 長期休止後の運転再開時に確認する
	ポンプ本体主軸 受 中間軸受け装置	潤滑油	目視・補給	○		○	適量であること
		温度計指示値	目視	○			異常上昇がないこと 許容（最高）温度：中間 75℃，本体 80℃
	各種計器類	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	吐出量	指示値	目視	○			異常のないこと（通常時と比較）
	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
	メカニカルシール	漏水・発熱・磨耗	目視	○		○	メカニカルシール部の発熱・漏水・磨耗が ないこと
	カップリングボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	全般	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
No.1,4 汚水ポンプ 電動機	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		振動・騒音	聴診・触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
		電流値	目視	○		○	定格電流以下（定格電流：55A）
		電圧値	目視	○		○	定格電圧±5%以内（定格電圧：6600V）
		温度	触診	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	グリース 潤滑軸受	グリース	目視			○	6回目の補給で入替えを行う
	軸受	磨耗・損傷	目視				
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
端子箱	損傷	目視			○	異常の無いこと	
アースブラシ	磨耗・損傷	目視		○		ブラシ長さ残り 5mm 程度以上	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 電動機	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		振動・騒音	聴診・触診	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
		電流値	目視	○		○	定格電流以下（定格電流：55A） 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視・計測	○		○	定格電圧±5%以内（定格電圧：6600V）1 年毎に計測を行う
		温度	触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
		グリース	目視・補給			○	異常の無いこと
	グリース潤滑軸受	磨耗・損傷	目視				
	軸受	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	各部ボルト	損傷	目視			○	異常の無いこと
	端子箱	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 始動制御器 (始動制御器)	全体	磨耗・損傷	目視		○		異常の無いこと
	接触子	騒音	聴診・触診		○		異常のないこと（通常時と比較）
	モートル・ブレーキ	グリース	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
		整定電流確認	目視		○		始動時間の不安定、始動渋滞の場合は調整
	電流制限器	磨耗	目視			○	異常の無いこと
	補助カム	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	各部ボルト	外面塗装	目視			○	発錆・剥離のないこと
No.2, 3, 5, 6 污水ポンプ 始動制御器 (始動抵抗器)	全体	クラック、破損	目視		○		異常の無いこと
	抵抗体	磨耗・損傷	目視		○		異常の無いこと
	配線	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	各部ボルト	磨耗・損傷	目視				
	各種リレー類						

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
汚水ポンプ逆止弁	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視			○	正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	ダッシュポット	潤滑油	目視	○		○	漏れ等のないこと
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
汚水ポンプ吐出弁	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視			○	正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	フランジ部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	グラント部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁箱・軸受部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁座	漏水	目視			○	磨耗のないこと
	弁棒(スピンドル)	変形・磨耗	目視			○	曲がりのないこと
	弁棒ネジ部	グリース	目視		○	○	異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：13.0A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	手動ハンドル	手動操作	動作			○	軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視			○	指示値に誤差がないこと
減速機	潤滑油	目視			○	漏れ・不足のないこと	
電動-手動切換機構	動作確認	動作			○	手動ハンドルが共回りしないこと	
汚水ポンプ吐出弁	トルク,リミット, インターロックスイッチ	作動確認	動作			○	正常に作動すること
	各種計器類	劣化・損傷	目視				
	パッキン類	劣化・損傷	目視				
汚水管連通弁	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視			○	正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	グラント部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁箱・軸受部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁座	漏水	目視			○	磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視			○	曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視			○	油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作			○	軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視			○	指示値に誤差がないこと
各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
汚水流量計保守弁	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視			○	正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	グランド部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁箱・軸受部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁座	漏水	目視			磨耗のないこと	
	弁棒	弁棒の曲がり	目視			曲がりのないこと	
	減速機	グリースの漏れ	目視		○	油漏れ、にじみのないこと	
	手動ハンドル	手動操作	動作		○	軽快に操作できること	
	開度指示計	開度指示計	目視		○	指示値に誤差がないこと	
各部ボルト	締まり具合	打診		○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う		
調圧水槽流入弁	全体	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		開閉状態	目視			○	正常に作動すること
	フランジ部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	グランド部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁箱・軸受部	漏水	目視		○	漏水のないこと	
	弁座	漏水	目視			磨耗のないこと	
	弁棒	弁棒の曲がり	目視			曲がりのないこと	
	減速機	グリースの漏れ	目視		○	油漏れ、にじみのないこと	
	手動ハンドル	手動操作	動作		○	軽快に操作できること	
	開度指示計	開度指示計	目視		○	指示値に誤差がないこと	
各部ボルト	締まり具合	打診		○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う		
調圧水槽流出可動堰	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視			○	異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視			○	異常の無いこと
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視		○		異常のないこと（通常時と比較）
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：4.0A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
	作動確認	閉閉	動作		○	異常のないこと	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
汚水ポンプ 保守用 クレーン	各部ボルト	緩み・脱落	打診・目視	仕 様 前 点 検			緩みがあれば増締め
	銘板	荷重表示	目視				表示が視認できなければ補修
	ランウェイ (車輪止め)	損傷	目視				損傷があれば補修
	走行・横行レール	障害物の有無	目視				障害物があれば取り除く
	走行・横行車輪 (踏面, フランジ)	異常磨耗の有無	目視				異常が無いこと
	メカニカルブレーキ	動作確認	目視				異常のないこと (通常時と比較)
		異常音・振動	聴診・触診				異常のないこと (通常時と比較)
	ドラム	磨耗	目視				異常のないこと (通常時と比較)
	ワイヤーロープ	相互の接触	目視				原因調査し, 取り除く
		巻取状態	目視				乱巻がないこと 原因調査し, 取り除く
		潤滑状態	目視				グリースが適度に付着していること
		ロープ径	計測				公称径の7%以上減少で交換
		キンク	目視				キンクがある場合は交換
		素線	目視				断線が無いこと 規定以上断線で交換
		形状	目視				傷・錆・腐食等が無いこと 激しい場合は交換
		端末止め部	目視				緩み・変形が無く, 乱巻きでないこと 緩み・乱巻は修正 変形激しい場合は交換
	シーブ	回転	目視				円滑に回転すること (給脂する)
		フランジ	目視				異常磨耗が無いこと 磨耗していれば交換
	フックブロック	回転	目視				円滑に回転すること (給脂する)
		損傷・変形・磨耗	目視				損傷・変形・磨耗が激しい場合は交換
		フックの口の開き	計測				日常; 目視 1ヶ月毎; 計測 口の開きが5%以内であること (5%超で交換)
	各減速機	運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診				5年毎に分解整備
		潤滑油	目視				不足・漏れにじみのないこと
	走行装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
	横行装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
	巻上・巻下装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
作動確認	横行・走行・巻上・巻下	動作					

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音）	聴診・触診	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○		○	定格電流以下（定格電流：42.5A） 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視・計測	○		○	定格電圧±5%以内（定格電：400V） 1年毎に計測を行う
	潤滑油	潤滑油	目視			○	異常の無いこと
	メカニカルシール	磨耗	目視				異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	逆洗	運転状況			○		1ヶ月毎に逆洗運転を行う
ポンプ室 床排水 ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音）	聴診・触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○		○	定格電流以下（定格電流：5A） 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視・計測	○		○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V） 1年毎に計測を行う
	潤滑油	潤滑油	目視			○	異常の無いこと
	メカニカルシール	磨耗	目視				異常の無いこと
	チェーン	損傷・劣化	目視			○	異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
排水ポンプ室床 排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音）	聴診・触診・計測	○		○	異常のないこと（通常時と比較）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○		○	定格電流以下（定格電流：12.1A） 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視・計測	○		○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V） 1年毎に計測を行う
	潤滑油	潤滑油	目視			○	異常の無いこと
	メカニカルシール	磨耗	目視				異常の無いこと
	チェーン	損傷・劣化	目視			○	異常の無いこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視	○			漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作			○	正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	調圧水槽 バイパス可 動堰	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○
各種計器類		劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
パッキン類		劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
各部ボルト		締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
動作状況		指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
スピンドル		変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視・補給		○		6ヶ月毎に補給
電動機		電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：4.0A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
		グリース	目視				異常の無いこと
保護装置		作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）
作動確認	開閉	動作		○		※注 開閉頻度の少ない場合は、 3ヶ月毎に設置に支障のない限り 開閉操作を行う。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準
				日	週	月	
ポンプ井 連絡ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視・補給		○		6ヶ月毎に補給
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：26.0A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	グリース	目視				適正に注入されていること	
減速機	グリース	目視				適正に注入されていること	
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作		○		※注 開閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置に支障のない限り開閉操作を行う。	
緊急放流 ゲート 簡易放流 ゲート	外観	塗装・損傷・汚れ	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと
	各種計器類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	動作状況	指示値	目視			○	計器類の指示値を確認する
		騒音・振動等	聴診・触診			○	有害な振動や異常音がないこと
	スピンドル	変形・磨耗	目視			○	変形・磨耗のないこと
		グリース	目視		○		適正に注入されていること
	電動機	電流値	計測			○	定格電流以下（定格電流：26.0A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	グリース	目視				適正に注入されていること	
減速機	グリース	目視				適正に注入されていること	
保護装置	作動状況	目視			○	異常のないこと（通常時と比較）	
作動確認	開閉	動作		○		※注 開閉頻度の少ない場合は、3ヶ月毎に設置に支障のない限り開閉操作を行う。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
湿式エアフィルタ	運転状況	駆動部	目視・聴覚・指触	○			運転中に異音が無いこと
乾式エアフィルタ	差圧	差圧計	目視・計測	○			差圧が118Pa以下で運転されていること。
	運転状況	駆動部	目視・聴覚・指触	○			運転中に異音が無いこと
送風機	運転状況	一般外観	目視	○			周囲環境40℃以下で、異常な湿度や塵埃が無いこと。 結露、発錆がないこと。
		プロワ部	目視・聴覚・指触	○			異常振動、異常音が無いこと。 配管、配線の弛みや外れが無いこと。
		制御盤	目視・聴覚・指触・計測	○			異常振動、異常音が無いこと。 配管、配線の弛みや外れが無いこと。 タッチパネルによる運転データの計測を行う。
	電源	制御盤	計測				主電源 AC400V±10% 以内、雑電源 AC100V±10%以内であること。
	空調装置	簡易点検【※1】	目視・聴覚・指触			○	異常振動、異常音が無いこと。 油漏れが無いこと。 【※1】3ヶ月に1回以上の簡易点検が必要。
送風機逆止弁	全体	外面塗装	目視・補修				発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		開閉状態	目視				正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診			○	異常のないこと（通常時と比較）
	油量	オイルダンパ	目視				油漏れのないことを確認する
	配管接合部	エア漏れ	目視				エア漏れのないこと。 漏れがあればボルト増締めする。
	グランド部	エア漏れ	目視				エア漏れのないこと。
	弁箱、軸受の耐圧接合部	エア漏れ	目視				エア漏れのないこと。 漏れがあればボルト増締めする。
	移動ウエイト	作動状態	目視				正常に作動すること。
レール	作動状態	目視				レール上の異物、過度の塵埃の有無を確認する。	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
送風機吐弁	全体	外面塗装	目視・補修				発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		開閉状態	目視				正常に作動すること
		振動・騒音	聴診・触診			○	異常のないこと（通常時と比較）
	フランジ部	エア漏れ	目視				漏れのないこと
	グラント部	エア漏れ	目視				漏れのないこと
	弁箱・軸受部	エア漏れ	目視				漏れのないこと 漏れがあれば増締を行う
	弁座	エア漏れ	目視				磨耗のないこと
	弁棒(スピンドル)	変形・磨耗	目視				曲がりのないこと
	弁棒ネジ部	グリース	目視				異常のないこと（通常時と比較）
	各部ボルト	締め具合	打診				緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	電動機	電流値	計測				定格電流以下（定格電流：1.2A）
		電圧値	計測				定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	手動ハンドル	手動操作	動作				軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視				指示値に誤差がないこと
	減速機	潤滑油	目視・補給				不足・漏れ・にじみがないこと
	電動－手動切換機溝	動作確認	動作				手動ハンドルが共回りしないこと
	トルクリミット, インターロックスイッチ	作動確認	動作				正常に作動すること
各種計器類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）	
パッキン類	劣化・損傷	目視				異常のないこと（通常時と比較）	
空気管系列元弁	全体	外面塗装	目視・補修				発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		振動・騒音	聴診・触診			○	異常のないこと（通常時と比較）
		開閉状態	目視				正常に作動すること
	フランジ部	エア漏れ	目視				漏れのないこと
	グラント部	エア漏れ	目視				漏れのないこと
	弁箱・軸受部	エア漏れ	目視				漏れのないこと 漏れがあれば増締を行う
	弁座	エア漏れ	目視				磨耗のないこと
	弁棒	弁棒の曲がり	目視				曲がりのないこと
	減速機	グリースの漏れ	目視				油漏れ、にじみのないこと
	手動ハンドル	手動操作	動作				軽快に操作できること
	開度指示計	開度指示計	目視				指示値に誤差がないこと
各部ボルト	締め具合	打診				緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う	

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
送風機保守用クレーン	各部ボルト	緩み・脱落	打診・目視	使用前			緩みがあれば増締め
	銘板	荷重表示	目視				表示が視認できなければ補修
	ランウェイ (車輪止め)	損傷	目視				損傷があれば補修
	走行・横行レール	障害物の有無	目視				障害物があれば取り除く
	走行・横行車輪 (踏面, フランジ)	異常磨耗の有無	目視				磨耗が激しければ修理、交換
	メカニカルブレーキ	動作確認	目視				異常があれば分解整備
		異常音・振動	聴診・触診				異常があれば分解整備
	ドラム	磨耗	目視				磨耗が激しい場合は交換
	ワイヤーロープ	相互の接触	目視				原因調査し、取り除く
		巻取状態	目視				乱巻がないこと 原因調査し、取り除く
		潤滑状態	目視				グリースが適度に付着していること 不足している場合は塗布
		ロープ径	計測				公称径の7%以上減少で交換
		キンク	目視				キンクがある場合は交換
		素線	目視				断線が無いこと 規定以上断線で交換
		形状	目視				傷・錆・腐食等が無いこと 激しい場合は交換
端末止め部		目視			緩み・変形が無く、乱巻きでないこと 緩み、乱巻は修正 変形激しい場合は交換		
送風機保守用クレーン	シーブ	回転	目視	使用前			円滑に回転すること (給脂する)
		フランジ	目視				異常磨耗が無いこと 磨耗していれば交換
	フックブロック	回転	目視				円滑に回転すること (給脂する)
		損傷・変形・磨耗	目視				損傷・変形・磨耗が激しい場合は交換
		フックの口の開き	計測				日常; 目視 口の開きが5%以内であること (5%超で交換)
	各減速機	運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診				
		潤滑油	目視・補給				減っていれば補給 2年毎交換
	走行装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
	横行装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
	巻上・巻下装置	異常音・振動	聴診・触診				異常があれば細部点検
	各軸受の潤滑	補給	給脂				グリース補給
	作動確認	横行・走行・巻上・巻下	動作				

(6)反応タンク設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
分配槽 流出可 動堰	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認				
	止水板	錆、ゴミ等の異物の付着、損傷の無い事	目視確認				
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認				
	ハンドル操作	振動・異常音の無い事	操作にて確認				年に4回実施
	ねじ棒	グリース塗布状態	目視確認				年に2回実施
	塗 装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認				
ステッ プ流入 可動堰	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認				
	止水板	錆、ゴミ等の異物の付着、損傷の無い事	目視確認				
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認			○	
	電動操作機	開度指示	目視確認				
		手動・電動切換、各スイッチの動作	目視確認				
		手動・電動による操作	目視確認				年に4回実施
	ねじ棒	グリース塗布状態	目視確認			○	年に2回実施
塗 装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認				。	
反応タ ンク攪 拌機	駆動装置	電流値	目視確認	○			定格値以下であること
		騒音、異音の有無	聴診	○			異音がしないこと
		オイルの量、オイル漏れの有無	目視確認	○			オイルゲージ範囲内であること
		軸受、モータ等の異常発熱の有無	触診、計測		○		月に4回実施、外気温+40℃以下
		オイル	目視				不足・漏れ・にじみのないこと
	防振装置	異常振動の有無(150μm以下)	触診、計測	○			150μm以下、共振していないこと
		防振ゴム	目視			○	劣化していないこと
	駆動装置ベ-スプレート	取付けボルトの緩み	目視、テストハンマーにて確認		○		緩みが無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
散気装置 (メンブレン パネル式)	水面	緩やかな旋回流 があること	目視確認	○			
		異常発泡がない こと	目視確認	○			
	風量確認	標準風量範囲内 であること	目視確認	○			18.1~30 m ³ /分・池
	ライザー弁	空気の漏洩がない こと	目視確認、触診、聴診		○		
		開閉動作に支障 ないこと	動作				
	散気板	異常発泡がない こと	目視確認	○			水面を確認
ブロー圧力が大幅 に上昇していないこと		目視確認	○			ブローダウンを定期的 に実施していること	
散気装置 (高密度配置 対応型)	水面	緩やかな旋回流 があること	目視確認	○			
		異常発泡がない こと	目視確認	○			
	風量確認	標準風量範囲内 であること	目視確認	○			18.2~30 m ³ /分・池
	ライザー弁	空気の漏洩がない こと	目視確認、触診、聴診		○		
		開閉動作に支障 ないこと	動作				
	散気板	異常発泡がない こと	目視確認	○			水面を確認
ブロー圧力が大幅 に上昇していないこと		目視確認	○			ブローアップを定期的 に実施していること	
風量調節弁	<弁本体>						
	全体外観	損傷、変形、ご み等の付着の無い 事	目視確認				年に3回実施
		異常音、異常振 動の無い事				○	年に3回実施
		流体の漏れが無い 事	目視確認				
	作動確認	電動、手動によ る作動確認	操作にて確認				
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の 無い事	目視、テストハンマ にて確認				年に2回実施
	塗装	錆、塗装の剥離 が無い事	目視確認				
	<電油操作器>						
	全体外観	異常音、異常振 動、油漏れの無い 事					年に3回実施
	オイルフィルタ	目づまりを起こ していないこと					年に3回実施
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の 無い事					年に2回実施
	塗装	錆、塗装の剥離 が無い事					
油面計	油面が基準以下 になっていない こと			○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
汚水流量計 保守弁	全体外観	損傷、変形、ごみ等の付着の無い事	目視確認				年に3回実施
		異常音、異常振動の無い事	目視確認				年に3回実施
		流体の漏れの無い事	目視確認				
	作動確認	手動による操作	操作にて確認				
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認				年に2回実施
塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認					
反応タンク 床排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れの無い事	目視、補修				発錆、剥離のないこと
		運転状況（振動・騒音の無い事）	聴診、触診、計測				異常のないこと （通常時と比較） 1年毎に計測を行う
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視、計測	○			定格電流以下（定格電流：8.3A） 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視、計測				定格電圧±5%以内（定格電圧：400V） 1年毎に計測を行う
	潤滑油	潤滑油	目視				不足・漏れ・にじみのないこと
	メカニカルシール	磨耗の無い事	目視				異常の無いこと
	チェーン	損傷、劣化の無い事	目視				異常の無いこと
	ケーブル	損傷、劣化の無い事	目視		○		異常の無いこと
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視		○		漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作				正常に開閉が行えること
	各部ボルト	締まり具合	打診				ゆるみのないこと ゆるみがあれば増し締めを行う
	ベアリング	磨耗、損傷の無い事	目視				
パッキン類	損傷、劣化の無い事	目視					
返送汚泥 計装機器保守弁Ⅰ	全体外観	損傷、変形、ごみ等の付着の無い事	目視確認				
		錆、塗装の剥離が無い事	目視確認				
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認				年に2回実施
	パッキン類	パッキン部・ガスケット部から漏れが無い事	目視確認				年に4回実施
	弁棒	グリース塗布状態	目視確認				

(7)最終沈殿池・用水・消毒設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
終沈流入可動堰 (上段)・(下段)	全体外観	損傷、変形の無い事、塵・砂の付着の無い事	目視確認	○			
	止水板	さび、ごみの付着、損傷の無い事	目視確認	○			
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認	○			
	ハンドル操作	振動・異常音の無い事	操作にて確認	○			年に4回実施
	ねじ棒	グリース塗布状態	目視確認	○			年に2回実施
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
終沈 汚泥掻寄機 (チェーン フライト式)	外観	錆・汚れ	目視・清掃	○		○	発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	外観	劣化・損傷	目視	○		○	外観に大きな傷・損傷が無いか確認
	各部ボルト	締まり具合	打診	○		○	緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	チェーン sprocket	噛み合い	目視	○			チェーンとsprocketホイールの噛み合いの確認
		騒音・振動等	聴診・触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	電動機	絶縁測定	計測			○	
		電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：1.06A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	減速機	オイル	目視			○	オイルゲージ範囲内であるか確認
		作動状況	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
保護装置	破断・蛇行検知器	動作			○	異常のないこと	
槽内点検					○	磨耗部品の確認・交換、機器調整、その他異常の有無の確認	
終沈 汚泥掻寄機 (モノレール 式)	外観	錆・汚れ	目視・清掃	○		○	発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	外観	劣化・損傷	目視	○		○	外観に大きな傷・損傷が無いか確認
	各部ボルト	締まり具合	打診	○		○	緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	チェーン sprocket	噛み合い	目視	○			チェーンとsprocketホイールの噛み合いの確認
		騒音・振動等	聴診・触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	電動機	絶縁抵抗	計測			○	1MΩ以上（著しい低下が無いこと）
		電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：1.06A）
		電圧値	計測			○	定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	減速機	オイル	目視	○			オイルゲージ範囲内であるか確認
		作動状況	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
保護装置	オーバーラン用 リミットスイッチ	動作			○	異常のないこと	
槽内点検					○	磨耗部品の確認・交換、機器調整、その他異常の有無の確認	

※年次点検は池を空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
終沈 スカムスキマ	外観	錆・汚れ	目視・補修	○			発錆のないこと。汚れが大きい場合は清掃を行う
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			動作に以上のないこと
	各部ボルト	締まり具合	打診	○			緩みのないこと。緩みがあれば増締を行う
	動作状況	スカムの 呑み込み状況	目視	○			スカムがスムーズに呑み込んでいるか確認
		騒音・振動等	聴診・触診	○			異常な振動や異常音がないこと
	スクリーネジ	グリース	目視	○			動作に以上のないこと
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：0.84A）
		電圧値	計測	○			定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
保護装置	グリース	目視	○			漏れ染み出し等がないこと	
	保護装置	作動状況	目視	○			異常のないこと
終沈池 排水ポンプ	ポンプ本体	運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか(MAX80μm) 騒音：通常時と変わりが無いか。
		回転速度	計測	○			通常時と変わりが無いか。(約1090min ⁻¹)
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下（定格電流：7.2A）
		電圧値	目視・計測	○			定格電圧±5%以内（定格電圧：400V）
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○		○	張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカル シール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカル シール一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか
	ベアリング	磨耗・損傷	目視	○			
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
余剰汚泥ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか(MAX80 μ m) 騒音：通常時と変わりが無いか。
		回転速度	計測	○			通常時と変わりが無いか。(約1070min ⁻¹)
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	流量計・圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：22.2A)
		電圧値	目視・計測	○			定格電圧±5%以内(定格電圧：400V)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診	○		○	張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール 一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか	
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				
返送汚泥ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診・計測	○			振動：触診で小さいか(MAX80 μ m) 騒音：通常時と変わりが無いか。
		回転速度	計測	○			モーター同一回転速度時、通常時と変わりが無いか。
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	流量計・圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：28.7A)
		電圧値	目視・計測	○			定格電圧±5%以内(定格電圧：400V)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診・計測	○		○	張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール 一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか	
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	年	
洗浄排水ポンプ	ポンプ本体	運転状況(振動・騒音)	聴診・触診	○			振動：触診で小さいか(MAX80μm) 騒音：通常時と変わりがないか。
		回転速度	計測	○			通常時と変わりがないか。 (約1340min ⁻¹)
	軸受箱	温度	触診・計測	○			大気温+40℃(MAX75℃)以下であるか。
		潤滑油	目視	○			ゲージの指示範囲内にあるか。濁り、漏れがないか。
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下(定格電流：11A)
		電圧値	目視・計測	○			定格電圧±5%以内(定格電圧：400V)
	Vベルト	張力・磨耗	目視・触診・計測	○		○	張り具合の確認、また、クラック、剥離はないか。
	メカニカルシール エンドシール	磨耗	目視	○			
	メカニカルシール一式	磨耗	目視	○			
	ボルト・ナット	締まり具合	目視	○		○	緩み、脱落の無い事
	塗装の状態	汚れ、錆び	目視	○		○	汚れ、錆びはないか
ベアリング	磨耗・損傷	目視	○				
パッキン類	劣化・損傷	目視	○				
余剰汚泥引抜弁 返送汚泥引抜弁 終沈流入 水路曝気管間欠弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認	○		○	
	弁全体外観	開閉動作中、 振動・異常音の無い事	聴診・ 触診	○		○	
	弁全体外観	漏水、漏油の無い事	目視確認	○		○	
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマ-にて確認	○			
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	電動操作機	開度指示	目視確認	○			
	電動操作機	手動・電動切替、各 スイッチの動作	動作確認	○			
	電動操作機	手動・電動による 開度動作	動作確認	○			
終沈汚泥引抜元弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認	○			
返送汚泥切替弁 (引抜側)	弁全体外観	開閉動作中、 振動・異常音の無い事	聴診・触診	○			
返送汚泥切替弁 (吐出側)	弁全体外観	漏水、漏油の 無い事	目視確認	○			
二次処理水引抜弁	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマ-にて確認	○			年に2回実施
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
二次 処理水 緊急 遮断弁	弁全体外観	損傷、変形の無い事	目視確認			○	
	弁全体外観	開閉動作中、振動・異常音の無い事	聴診・触診			○	
	弁全体外観	漏水、漏油の無い事	目視確認			○	
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の無い事	目視、テストハンマーにて確認	○			年に2回実施
	塗装	錆、塗装の剥離が無い事	目視確認	○			
	圧力	減圧弁付属圧力計を確認し、0.4MPaである事	目視確認	○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定基準等
				日	週	月	年	
終沈スカム 移送ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視・補修	○				発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
		運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診	○			○	異常のないこと (通常時と比較)
		羽根車	目視				○	異常のないこと
		主軸、軸受け	目視				○	異常のないこと
	圧力計	指示値	目視	○				計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			○	定格電流以下(定格電流:17A) 1年毎に計測を行う
		電圧値	目視・計測				○	定格電圧±5%以内(定格電圧: 400V) 1年毎に計測を行う
		絶縁抵抗	計測				○	1MΩ以上(著しい低下が無いこと)
	潤滑油	潤滑油	目視・補給	○			○	
	メカニカルシール	磨耗	目視	○				メーカー推奨は2年毎に交換
	チェーン	損傷・劣化	目視				○	汚物・スケール等が付着している場合は除去 錆・傷・磨耗等ある場合は交換
	ケーブル	損傷・劣化	目視				○	傷等ある場合は交換
	弁類・配管の漏れ	漏れ確認	目視				○	漏れのないこと
	弁類	手動弁	動作				○	正常に開閉が行えること
		逆止弁	目視				○	
	各部ボルト	締まり具合	打診				○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	ベアリング	磨耗・損傷	交換				○	
	パッキン類	劣化・損傷	交換				○	
ポンプ架台	外観	目視				○	変形等が無いこと	
槽内躯体	外観	目視				○	変形等が無いこと	

※年次点検はピットを空にして行う

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
終沈床排水ポンプ 水処理設備排水ポンプ	ポンプ本体	塗装・損傷・汚れ	目視	○			発錆・剥離のないこと
		運転状況 (振動・騒音)	聴診・触診	○			異常のないこと(通常時と比較)
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	モータ	電流値	目視・計測	○			定格電流以下 (定格電流 : 終沈床排水ポンプ 8.3A : 用水設備床排水ポンプ 12.6A))
		電圧値	目視・計測	○			定格電圧±5%以内(定格電圧: 400V)
	チェーン	損傷・劣化	目視	○			異常のないこと
	ケーブル	損傷・劣化	目視			○	異常のないこと
	弁類・配管の 漏れ	漏れ確認	目視			○	漏れのないこと
弁類	手動弁	動作	○			正常に開閉が行えること	
各部ボルト	締め具合	打診	○			緩みがあれば増締めを行う	
終沈スカム移送ポンプ 保守点検用吊上機	全体外観	損傷、変形の無い事、定格荷重がはっきり読めること	目視確認	○			
		チェーンがねじれていないか	目視確認	○			
	操作確認	首部(フック)が回転するか	操作にて確認	○			
		巻き上げ時、カチカチと音になるか	操作にて確認	○			異常音はないか
		操作を止めたとき、フックの滑り落ちはないか	操作にて確認	○			
		無負荷で吊上げ、走行させ異常はないか	操作にて確認	○			
	レールのストップパで停止するか	操作にて確認	○				
水処理設備 保守点検用クレーン	全体外観	損傷、変形の無い事、定格荷重がはっきり読めること	目視確認	○			
		チェーンがねじれていないか	目視確認	○			
	操作確認	首部(フック)が回転するか	操作にて確認	○			
		巻き上げ時、カチカチと音になるか	操作にて確認	○			異常音はないか
		操作を止めたとき、フックの滑り落ちはないか	操作にて確認	○			
		無負荷で吊上げ、走行させ異常はないか	操作にて確認	○			
	レールのストップパで停止するか	操作にて確認	○				

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
焼却炉用 二次処理水 移送ポンプ 沈砂池用 二次処理水 給水ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 （定格電流 焼却炉用二次処理水移送ポンプ 58A 沈砂池用二次処理水給水ポンプ 84A） 計器類の零点および指示値を確認する
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受 （ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診・計測	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グランド パッキン	漏水・発熱	目視・調整	○			グランド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリング ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	全般	外面塗装	目視・補修			○	発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	打診			○	緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ パッキン類	摩耗・損傷 劣化・損傷	目視 目視			○ ○	異常のないこと（通常時と比較） 異常のないこと（通常時と比較）
①初沈スカム 集水ポンプ ②終沈スカム 集水ポンプ ③ろ過原水 ポンプ	運転状況	振動・騒音	聴診・触診・計測	○			異常のないこと（通常時と比較） 1年毎に計測を行う
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流：4.2A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受（ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グランドパッキン	漏水・発熱	目視	○			グランド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリング ボルト	締まり具合	打診	○			緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締まり具合	打診	○			緩みのないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ パッキン類	摩耗・損傷 劣化・損傷	目視 目視	○ ○			異常の無いこと 異常の無いこと

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
水処理用二次処理水給水ユニット 雑用水給水ユニット 焼却炉給水ユニット	運転状況	振動・騒音	聴診・触診	○			異常のないこと（通常時と比較）
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下（定格電流 水処理用二次処理水 給水ユニット：21A 雑用水給水ユニット：28.5A 焼却炉給水ユニット：7.6A）
	圧力計	指示値	目視	○			計器類の零点および指示値を確認する
	軸受 （ポンプ・モータ）	振動・騒音・発熱	聴診・触診	○			軸受部の発熱・異常音がないこと
	グランドパッキン	漏水・発熱	目視・調整	○			グランド部の発熱がないこと 漏水量が多くなる毎に締付調整を行う
	カップリングボルト	締め具合	打診	○			緩みがないこと 緩みがあれば増締を行う
	全般	外面塗装	目視・補修	○			発錆・剥離のないこと 発錆のある場合は錆落とし後に塗装する
	各部ボルト	締め具合	打診	○			緩みがないこと 緩みがあれば増締を行う
	軸スリーブ	摩耗・損傷	目視	○			異常の無いこと
	パッキン類	劣化・損傷	目視	○			異常の無いこと
	内面状況	接水部	目視	○			腐食の状況により清掃・塗装実施
	空気補給機構	電磁弁・逆止弁動作	目視	○			電磁弁・逆止弁が正常に動作している事
	制御盤	動作確認		○			自動運転が正常に実施されている事
	電磁開閉器	摩耗	目視	○			接点が摩耗していない事
水処理用二次処理水オートストレーナ	ストレーナ本体	水漏れ・油漏れ・異音	目視	○			水漏れ・油漏れ・異音の有無を確認
初沈スカム集水用オートストレーナ	差圧計	差圧値・水漏れ	目視	○			差圧の上昇・水漏れの有無を確認
	操作盤	警報ランプ	目視	○		○	異常差圧・過負荷ランプ点灯の有無を確認
	電動機	電流値	計測	○			定格電流以下（定格電流：1.1A）
終沈スカム集水用オートストレーナ	本体ベアリング	グリース	補給				グリスガンを使用しグリスニップルよりベアリングへグリースを補給
	グランドパッキン	リーク水ドレン量	目視				グランド部からのリーク水ドレン量が増加していないことを確認
砂ろ過器用オートストレーナ	メディア	目詰まり	目視（覗窓蓋開放）				目詰まりの有無を確認（高圧洗浄）
	導圧配管・エア抜き	配管内の詰まり	掃除（小配管）				放水後、配管内に詰まりがないことを分解し確認、掃除

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
砂ろ過器	全体外観	損傷、変形の無い事、水漏れ、空気の漏れがないこと	目視確認	○			
	原水流量	原水量流量計	目視確認	○			通常運転 18.6m ³ /h を超えていないか。
	洗浄排水流量	原水流量計とろ過水流量計との差から洗浄排水量を確認	目視確認	○			原水量の 10%以下であること。
	圧力	ろ過器圧損管	目視確認	○			通常時に対し異常はないか。水の噴出はないか。
	洗浄状況	バツフル管	目視確認	○			砂が正常に上がっているか。
	空気圧	減圧弁付属圧力計を確認し、0.3MPa である事	目視確認			○	
	空気量	風量計	目視確認	○			30L/min 程度 (30~60L/min で調整) であるか。
ろ過砂洗浄用空気圧縮器	全体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	圧力計	指示値	目視確認	○			約 0.78~0.93MPa の範囲で運転していること。
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 (定格電流: 11.5A)
	Vベルト	ゆるみ、損傷の有無	目視・触診			○	異常の無いこと
	ろ過器詰め物、フィルタ	汚れ、目詰まりの有無	目視確認			○	異常の無いこと
	ボルト・ナット	ゆるみ、脱落の有無	目視・触診			○	
水処理用水設備除湿器	全体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	蒸発圧力計	指針の状態を確認	目視確認	○			緑の範囲内 (0.19~0.38MPa) にあること。また、通常時と差が無い事を確認。
	オートドレトラップ	ドレンの排出状況	目視確認	○			定期的に排出されているか、またはドレンが溜まったままになっていないか
	電流値	指示値	目視	○			定格電流以下 (定格電流: 1.4A)
	吸込みフィルタ	清掃	目視確認			○	1ヶ月に1回の清掃、または汚れ状況により、清掃頻度を変更
	電気部品	端子接続部の緩み、配線損傷の有無	目視確認			○	
次亜注入ポンプ	異常振動、音の有無	ポンプおよび駆動機	聴診および触診	○			有害な振動や異常音がないこと
	外観	発錆・損傷等	目視	○			錆・損傷の無いこと
	ボルト・ナット	締まり具合	工具使用			○	緩みのないこと
	フランジ等からの漏れ	配管・ポンプ	目視	○			漏れのないこと
	吐出量	流量計等	目視	○			現場指示流量計で確認(表示範囲 0.4~1.5L/min)
	吐出圧力	圧力計等	目視	○			異常な上昇のないこと(0.3MPa 以下)
	駆動機	外面温度	温度計			○	外気温+40℃以下
	消耗部品	摩耗・劣化	目視			○	摩耗・劣化具合の確認
砂ろ過水用次亜注入ポンプ	運転状況	ポンプ周り配管	目視確認	○			注入されているか、析出物による詰りはしないか
	本体	異常音、異常振動の有無を確認	聴診・触診	○			
	ボルト・ナット	ポンプヘッド取付ボルトにゆるみはないか	工具使用			○	

(8)建築付帯設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期			判定基準等
				日	週	月	
パッケージ型 空調機	室内機	外観	目視			○	
		フィルタ	目視			○	
		ベルト	異音			○	年1回目視点検
	室外機	外観	目視			○	
		ファン	目視、異音			○	
送風機	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
		軸受の磨耗、破損	目視			○	異常の無いこと
		油脂	目視			○	適量であること
	Vベルト、プーリー	伸び	目視			○	異常の無いこと
		磨耗等	目視			○	異常の無いこと
天井扇 有圧扇 ルーファン	本体	異常発熱、振動、異音	目視	○			異常の無いこと
		電流値	目視、計測	○			通常時との比較
塩害フィルター	本体	差圧	計測	○			正常範囲内
消火栓ユニット	ポンプ	外観	目視	○			正常範囲内
	水槽	外観	目視	○			

3 電気設備

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定	判定基準等
				日	週	月	年		
高圧配電盤	指示計	電流・電圧・力率・ 電力・電力量	計測	○				異常の無いこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
高圧変圧器盤	指示計	温度	計測	○				異常のないこと	
		最高温度	計測			○			
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○						
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
低圧配電盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常の無いこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
電力用 コンデンサ盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
パワーコンデ ィションナー盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
インバーター 盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
無停電電源装 置	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定	判定基準等
				日	週	月	年		
無停電電源装置	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
		電源の点灯	目視	○					
	表示灯	故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
蓄電池盤 (鉛蓄電池)	指示計	指示値	計測	○				異常のないこと	
		電源の点灯	目視	○					
	表示灯	故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
蓄電池盤 (アルカリ蓄電池)	指示計	指示値	計測	○				異常のないこと	
		電源の点灯	目視	○					
	表示灯	故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
コントロールセンター盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
コントローラー盤	指示計	出力	目視	○				異常のないこと	
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
計装変換機盤	指示計	出力	目視	○				異常のないこと	
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
補助継電器盤	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				異常のないこと	
自動火災報知設備総合盤	表示灯	電源の点灯	目視	○				異常のないこと	
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
自動火災報知設備副受信機	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				異常のないこと	
建築電気設備主幹盤(非常照明)	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				異常のないこと	
消防機器	消防ホース	汚損・損傷等	目視			○		異常のないこと	
	消火器	汚損・損傷等	目視			○			
	感知器	汚損・損傷等	目視			○			
	誘導灯	汚損・損傷等	目視			○			
弱電端子盤	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視			○		異常のないこと	
避雷針	避雷針	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視			○		異常のないこと	
	避雷導線	汚損・損傷・発錆等	目視			○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定	判定基準等
				日	週	月	年		
動力制御盤	指示計	電流・電圧	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
「自動・手動」の位置		目視	○						
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
電灯分電盤	表示灯	電源の点灯	目視	○				異常のないこと	
		故障警報の消灯	目視	○					
	操作位置	「自動・手動」の位置	目視	○					
	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
現場操作盤	指示計	電流	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
		ランプテスト	操作	○					
	操作位置	「中央・現場」の位置	目視	○					
		「自動・手動」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
作業用電源	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
パワーコンディショナー	指示計	指示値	計測	○				異常のないこと	
	表示灯	電源の点灯	目視	○					
		故障警報の消灯	目視	○					
	操作位置	「自動・手動」の位置	目視	○					
盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○						
接続箱	盤面	汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○				異常のないこと	
太陽電池アレイ	パネル	汚損・損傷等	目視	○				異常のないこと	
	ケーブル	汚損・損傷等 接続部のゆるみ	目視			○			
監視設備	ITVカメラ	汚損・損傷等	目視			○		異常のないこと	
		汚損・損傷等 接続部のゆるみ	目視			○			
	ケーブル	汚損・損傷等	目視			○			
		汚損・損傷等	目視	○					
		映像 回転動作	目視 操作	○ ○					
電話設備	スピーカー	音量・雑音等	聴音			○		異常のないこと	
		汚損・損傷等	目視			○			
	内線電話機 (PHS)	構内放送 (ページング)	操作			○			
	PHS 接続装置 (アンテナ)	汚損・損傷等	目視			○			

機器名	点検項目	点検箇所・内容	点検方法	点検時期				判定	判定基準等
				日	週	月	年		
pH 計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄						
		汚損・損傷等	目視						
ケーブル	接続部のゆるみ	指触	異常検出時						
ORP 計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄						
		汚損・損傷等	目視	異常検出時					
ケーブル	接続部のゆるみ	指触							
DO 計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄			○			
		汚損・損傷等	目視	異常検出時		○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○				
MLSS 計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄			○			
		汚損・損傷等	目視	異常検出時		○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○				
流量計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
重量計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	汚損・損傷等	目視			○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○				
水位計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄			○			
		汚損・損傷等	目視			○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○				
温度計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	検出器	水洗い洗浄	洗浄			○			
		汚損・損傷等	目視			○			
ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○				
汚泥濃度計	変換器	指示値	計測	○				異常のないこと	
		汚損・損傷・発錆・塗装剥離等	目視	○					
	ケーブル	接続部のゆるみ	指触			○			

特記仕様書 別紙 7 受注者が実施する水質試験

受注者が実施する水質試験項目及び頻度等

受注者が施設管理のために実施する水質試験の項目・採水場所は下記表の項目とする。
また、試験は原則として毎日実施し、その方法は「下水試験法(2012 年版)」(日本下水道協会発行)に準ずるものとする。

試験項目	採水場所	試験件数
活性汚泥容量率 SV (vol. %)	1 系及び 2 系反応タンク	16
汚泥容量指標 SVI (ml/g)	各池第 4 槽	
活性汚泥浮遊物質 MLSS (mg/l)	※	

※MLSS の値は SV 試験体採水時における現場測定計器の値をもって測定結果とする。

特記仕様書 別紙 8 定期打合せの運用

定期打合せについて

定期報告の頻度と内容については表 別紙 13-1 の通りとし、受注者は少なくとも 1 人が打合せに参加すること。参加者の選出については受注者の判断とする。

また、各定期打合せについては発注者、受注者双方の協議の上、打合せの開催を見送る又は書面の提出をもって開催に代えることができる。

表 別紙 13-1

開催頻度	打合せの内容等	報告書・説明者	備考
日次	日報報告 故障・不具合報告等 その他連絡事項	受注者(水処理・汚泥処理) 受注者(水処理・汚泥処理) 発注者及び受注者	平日 9:30 開催
週次	水質試験結果報告 今後の運転方法 (管理値変更等) その他連絡事項	発注者 発注者及び受注者 発注者及び受注者	
月次	月報報告 故障・不具合報告等 整備工事計画説明 その他連絡事項	受注者(水処理・汚泥処理) 受注者(水処理・汚泥処理) 発注者 発注者及び受注者	第 2 木曜日 13:30 開催

特記仕様書 別紙 9 水質法定試験結果(令和 2 年度分)

特記仕様書 別紙 10 南蒲生浄化センター水処理施設運転管理年報(令和 2 年度分)

南蒲生浄化センター運転管理年報 1 / 4

令和2年度

南蒲生浄化センター 水処理施設運転管理業務委託

項目	気象記録		電力量						流入水量			逆流水量				沈砂池 池数	汚水揚水量			反応タンク 流入量		放流量			
	雨量	気温	受電 電力	電力量 原単位	当日 最大 電力	自家発	小水力	太陽光	1系	2系	総流入 水量	水処理	濃縮槽	焼却	環境 セン ター		1系	2系	総 揚水量	1系	2系	1次 処理量	2次 処理量	放流量	
																									合計値
単位	mm	℃	kWh	kWh/m ³	kWh	kWh	kWh	kWh	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³	m ³
4月	153.5	10.8	2,650,000	0.27	6,090	0	56,067	86,739	4,902,250	4,713,210	9,572,950	68,268	203,187	332,103	2,086	4.0	4,637,430	5,477,610	10,115,040	4,661,000	5,386,760	183,720	10,047,760	10,177,630	
5月	105.5	16.9	2,690,100	0.27	5,392	0	58,263	87,931	4,847,390	4,699,200	9,515,040	54,326	256,197	344,383	2,214	4.0	4,628,800	5,456,400	10,085,200	4,922,720	4,713,760	530,020	9,636,480	10,119,350	
6月	43.5	20.5	2,595,800	0.29	5,519	0	54,820	83,015	4,159,620	4,069,040	8,184,720	37,956	239,836	383,975	2,741	4.0	4,033,850	4,738,860	8,772,710	4,539,890	4,200,320	110,150	8,740,210	8,813,940	
7月	397.5	20.9	2,964,600	0.20	6,450	0	60,188	51,221	7,377,580	7,188,060	14,485,070	90,876	259,502	441,943	2,838	4.0	6,926,750	8,244,740	15,171,490	7,634,690	6,674,400	1,012,520	14,309,090	15,236,680	
8月	72.5	26.4	2,625,900	0.25	5,842	0	58,366	92,959	4,796,230	4,706,700	9,412,850	41,830	289,525	460,375	2,317	4.0	4,589,830	5,512,020	10,101,850	4,734,890	5,491,240	57,500	10,226,130	10,244,200	
9月	191.5	23.3	2,537,300	0.23	5,662	0	41,255	60,453	5,339,090	5,221,230	10,384,840	56,864	278,011	444,563	2,516	4.0	5,031,810	6,033,110	11,064,920	4,957,080	5,986,000	299,940	10,943,080	11,189,770	
10月	63.0	17.3	2,841,700	0.28	5,857	0	61,076	54,768	4,672,470	4,568,310	9,105,530	41,645	290,698	519,063	2,465	4.0	4,500,650	5,355,690	9,856,340	4,698,590	5,327,130	17,770	10,025,720	10,004,640	
11月	7.0	12.9	2,591,000	0.32	4,627	20,300	48,531	51,445	3,767,330	3,679,490	7,344,800	26,534	302,909	355,986	2,546	4.0	3,635,010	4,285,720	7,920,730	3,936,400	4,143,790	0	8,080,190	8,058,090	
12月	21.5	5.5	2,751,000	0.32	5,070	0	45,564	36,162	3,949,050	3,859,880	7,642,670	25,574	304,431	340,769	2,270	4.0	3,796,000	4,452,960	8,248,960	4,101,350	4,322,800	0	8,424,150	8,399,600	
1月	9.5	2.9	2,942,300	0.35	5,324	0	56,456	49,767	3,928,640	3,790,710	7,514,210	31,885	304,918	461,598	1,442	4.0	3,827,750	4,462,200	8,289,950	4,071,530	4,397,100	0	8,468,630	8,439,050	
2月	76.0	5.3	2,771,000	0.34	5,947	0	50,261	62,087	3,897,240	3,780,650	7,517,140	57,846	290,777	396,207	1,794	4.0	3,777,580	4,450,660	8,228,240	3,618,820	4,555,340	207,040	8,174,160	8,337,750	
3月	107.5	9.7	2,943,500	0.32	5,917	0	56,442	84,625	4,508,170	4,345,650	8,702,300	60,494	237,029	385,858	2,688	4.0	4,288,470	5,085,330	9,373,800	3,802,430	5,202,330	540,420	9,004,760	9,490,130	
合計	1,248.5	-	32,904,200	-	-	20,300	647,289	801,172	56,145,060	54,622,130	109,382,120	594,098	3,257,020	4,866,823	27,920	-	53,673,930	63,555,300	117,229,230	55,679,390	60,400,970	2,959,080	116,080,360	118,510,830	
最大	397.5	26.4	2,964,600	0.35	6,450	20,300	61,076	92,959	7,377,580	7,188,060	14,485,070	90,876	304,918	519,063	2,838	4.0	6,926,750	8,244,740	15,171,490	7,634,690	6,674,400	1,012,520	14,309,090	15,236,680	
最小	7.0	2.9	2,537,300	0.20	4,627	0	41,255	36,162	3,767,330	3,679,490	7,344,800	25,574	203,187	332,103	1,442	4.0	3,635,010	4,285,720	7,920,730	3,618,820	4,143,790	0	8,080,190	8,058,090	
平均	104.0	14.3	2,742,016	0.28	5,641	1,691	53,940	66,764	4,678,755	4,551,844	9,115,176	49,508	271,418	405,568	2,326	4.0	4,472,827	5,296,275	9,769,102	4,639,949	5,033,414	246,590	9,673,363	9,875,902	

記事欄	雨量は仙台管区気象台の雨量を記載しています。 逆流水量 水処理：砂ろ過原水量+沈砂池設備給水量 逆流水量 濃縮槽：生汚泥量+余剰汚泥量-濃縮槽抽出量 逆流水量 焼却：汚泥処理棟逆流水量+用水棟逆流水量+1号焼却逆流水量+2号焼却逆流水量+3号焼却逆流水量
	2月4日～5月14日 Na1-2反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 2月4日～5月14日 Na1-2反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 5月14日～7月27日 Na2-1反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 5月14日～7月27日 Na2-1反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 6月12日～28日 Na1-1最終沈殿池蛇行破断検出装置設置工事及びチェーン点検作業に伴い、1池運用休止。 6月28日～7月13日 Na1-2最終沈殿池蛇行破断検出装置設置工事及びチェーン点検作業に伴い、1池運用休止。 7月31日～9月28日 Na1-3反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 7月31日～9月28日 Na1-3反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 9月29日～11月24日 Na1-4反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 9月29日～11月24日 Na1-4反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 11月17日 特高受配電設備点検に伴い停電作業を実施 11月25日～3月8日 Na1-5反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 11月25日～3月8日 Na1-5反応タンク防食塗装工事に伴い、1池運用休止。 2月13～3月26 宮城野区震度5強の地震の影響により（上段）揺寄機破断の為、Na2-3最初沈殿池休止。 2月13～ 宮城野区震度5強の地震の影響により（上段）揺寄機破断の為、Na2-4最初沈殿池休止。 2月13～26日 宮城野区震度5強の地震の影響により（上段）揺寄機破断の為、Na1-1最終沈殿池休止。 2月13～ 宮城野区震度5強の地震の影響により（上段）揺寄機破断の為、Na1-2、1-3、1-8最終沈殿池休止。

南蒲生浄化センター運転管理年報 2 / 4

令和2年度

南蒲生浄化センター 水処理施設運転管理業務委託

項目	最初沈殿池						反応タンク																							
	1系			2系			1系									2系														
	池数	滞留時間	水面積負荷	池数	滞留時間	水面積負荷	池数	滞時	留間	送風量	送倍	風率	SRT	A-SRT	BOD-SS負荷	COD-SS負荷	HRT	汚泥日令	池数	滞時	留間	送風量	送倍	風率	SRT	A-SRT	BOD-SS負荷	COD-SS負荷	HRT	汚泥日令
平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	合計値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	合計値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値
単位	池	h	m ³ /m ² 日	池	h	m ³ /m ² 日	池	h	m ³	倍	日	日	kg/kg日	kg/kg日	h	日	池	h	m ³	倍	日	日	kg/kg日	kg/kg日	h	日	kg/kg日	kg/kg日	h	日
4月	4.0	2.3	31.7	4.0	2.4	31.7	7.0	6.9	8,607,608	1.9	5.0	3.7	0.212	0.167	6.9	10.1	8.0	7.2	10,956,930	2.2	5.1	3.8	0.177	0.150	7.2	14.9				
5月	4.0	2.4	30.6	4.0	2.5	30.6	7.5	7.3	9,834,007	2.1	4.9	3.8	0.218	0.173	7.3	11.8	7.3	7.4	9,755,847	2.1	4.7	3.3	0.244	0.175	7.4	13.0				
6月	4.0	2.6	27.1	4.0	2.6	27.1	8.0	7.9	9,855,295	2.1	5.9	4.3	0.252	0.165	7.9	11.8	7.0	7.5	7,921,814	1.8	5.5	4.1	0.258	0.176	7.5	11.4				
7月	4.0	1.6	46.8	4.0	1.6	46.8	7.9	5.0	6,638,273	0.9	5.0	3.7	0.441	0.187	5.0	8.3	7.1	5.1	5,638,270	0.8	5.7	4.2	0.432	0.166	5.1	8.0				
8月	4.0	2.3	30.2	4.0	2.4	30.2	7.0	6.9	9,631,403	2.0	4.9	3.5	0.188	0.171	6.9	10.5	8.0	6.8	9,085,165	1.6	4.7	3.5	0.198	0.165	6.8	9.1				
9月	4.0	2.2	34.4	4.0	2.2	34.4	7.0	6.5	7,835,871	1.6	4.4	3.2	0.208	0.187	6.5	9.3	8.0	6.4	7,961,760	1.4	4.4	3.3	0.197	0.179	6.4	10.0				
10月	4.0	2.4	29.2	4.0	2.5	29.2	7.0	7.0	8,337,060	1.7	4.9	3.6	0.233	0.176	7.0	9.6	8.0	7.1	11,199,129	2.1	4.7	3.4	0.220	0.156	7.1	11.2				
11月	4.0	2.9	24.3	4.0	2.9	24.3	7.0	7.9	9,511,266	2.3	4.8	3.6	0.224	0.155	7.9	10.3	8.0	8.6	12,431,549	2.9	4.9	3.6	0.212	0.136	8.6	12.7				
12月	4.0	2.8	24.5	4.0	2.9	24.5	7.0	7.9	9,452,231	2.2	4.0	2.9	0.220	0.144	7.9	11.4	8.0	8.5	12,463,287	2.8	4.5	3.3	0.209	0.110	8.5	13.5				
1月	4.0	2.9	24.1	4.0	2.9	24.1	7.0	7.9	9,460,188	2.2	3.6	2.6	0.289	0.157	7.9	12.0	8.0	8.4	12,573,726	2.8	4.2	3.1	0.273	0.124	8.4	13.3				
2月	4.0	2.3	31.9	2.9	2.4	31.9	7.0	8.1	9,626,107	2.6	5.7	4.2	0.216	0.144	8.1	12.8	8.0	7.6	12,899,547	2.9	4.3	3.1	0.213	0.140	7.6	11.9				
3月	4.0	2.0	36.2	2.1	2.0	36.2	7.0	8.5	9,254,721	2.4	5.6	4.2	0.214	0.160	8.5	13.0	8.0	7.2	14,053,231	2.7	4.2	3.8	0.249	0.185	7.2	10.8				
合計	-	-	-	-	-	-	-	-	108,044,029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126,940,254	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
最大	4.0	2.9	46.8	4.0	2.9	46.8	8.0	8.5	9,855,295	2.6	5.9	4.3	0.441	0.187	8.5	13.0	8.0	8.6	14,053,231	2.9	5.7	4.2	0.432	0.185	8.6	14.9				
最小	4.0	1.6	24.1	2.1	1.6	24.1	7.0	5.0	6,638,273	0.9	3.6	2.6	0.188	0.144	5.0	8.3	7.0	5.1	5,638,270	0.8	4.2	3.1	0.177	0.110	5.1	8.0				
平均	4.0	2.3	30.9	3.7	2.4	30.9	7.2	7.3	9,003,669	2.0	4.8	3.6	0.242	0.165	7.3	10.9	7.7	7.3	10,578,354	2.1	4.7	3.5	0.240	0.155	7.3	11.6				

記事欄	滞留時間：容積÷流入水量（最初沈殿池流入水量は総流入水量÷使用池数×各系列使用している池数、反応タンクは反応タンク流入水量）		
	最初沈殿池水面積負荷：流入水量÷面積（最初沈殿池流入水量は総流入水量÷使用池数×各系列使用している池数）		
	送風倍率：送風量÷反応タンク流入水量		
	SRT：反応タンクの容積×反応タンク内のMLSS濃度（SV測定時のMLSS）÷余剰汚泥量×余剰汚泥濃度+（反応タンク流入水量-余剰汚泥量）×終沈流出SS濃度		
	A-SRT：反応タンクの好気槽容積×反応タンク内のMLSS濃度（SV測定時のMLSS）÷余剰汚泥量×余剰汚泥濃度+（反応タンク流入水量-余剰汚泥量）×終沈流出SS濃度		
	BOD-SS負荷[kgBOD/(kgMLSS・日)]=（反応タンク流入量×反応タンク入口BOD）÷（反応タンク内のMLSS濃度（SV測定時のMLSS）×反応タンクの容積）		
	COD-SS負荷[kgCOD/(kgMLSS・日)]=（反応タンク流入量×反応タンク入口COD）÷（反応タンク内のMLSS濃度（SV測定時のMLSS）×反応タンクの容積）		
	HRT：反応タンク容積÷（反応タンク流入量÷24）		
	汚泥日令：反応タンクの容積×反応タンク内のMLSS濃度（SV測定時のMLSS）÷反応タンク人口SS濃度×反応タンク流入量		
			1池
最初沈殿池	容量	1,881 m ³	30,096 m ³
	面積	627 m ²	10,032 m ²
反応タンク	容量	6,250 m ³	100,000 m ³
	好気槽	4,687.5 m ³	75,000 m ³
最終沈殿池	容量	3,750 m ³	60,000 m ³
	面積	1,250 m ²	20,000 m ²

南蒲生浄化センター運転管理年報 3 / 4

令和2年度

南蒲生浄化センター 水処理施設運転管理業務委託

項 口	最終沈殿池												汚泥発生（最初沈殿池）						汚泥発生量（最終沈殿池）						消毒設備	
	1系						2系						1系			2系			1系		2系		次亜			
	池数	滞 留 時 間	水面積 負 荷	返 送 汚 泥 量	汚 泥 濃 度	返送率	池数	滞 留 時 間	水面積 負 荷	返 送 汚 泥 量	汚 泥 濃 度	返送率	生汚泥 引抜量	汚 泥 濃 度	固 形 物 量	生汚泥 引抜量	汚 泥 濃 度	固 形 物 量	余 剰 汚 泥 量	汚 泥 濃 度	固 形 物 量	余 剰 汚 泥 量	汚 泥 濃 度	固 形 物 量	使用量	注入率
	平均値	平均値	平均値	合計値	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	合計値	平均値	平均値	合計値	平均値	合計値	合計値	平均値	合計値	合計値	平均値	合計値	合計値	平均値	合計値	合計値	平均値
単位	池	h	m ³ /m ² 日	m ³	mg/L	%	池	h	m ³ /m ² 日	m ³	mg/L	%	m ³	%	kg	m ³	%	kg	m ³	mg/L	kg	m ³	mg/L	kg	L	mg/L
4月	7.0	4.1	17.7	2,103,990	4,576	45.2	8.0	4.3	17.9	2,251,070	5,048	41.7	70,082	0.99	712,008	62,404	0.61	389,876	66,157	4,576	302,619	72,375	5,048	364,677	54,962	0.60
5月	7.5	4.3	16.7	2,447,610	3,413	49.6	7.5	4.5	16.2	2,363,030	3,654	49.7	85,737	0.81	700,232	75,041	0.46	348,615	83,259	3,413	271,879	84,122	3,654	303,724	57,401	0.64
6月	7.4	4.3	16.4	1,822,640	3,122	40.1	7.0	4.4	15.9	1,920,020	3,514	45.7	85,928	0.59	510,656	80,285	0.37	302,406	87,858	3,122	273,733	73,185	3,514	256,810	46,148	0.57
7月	7.5	2.8	25.8	3,027,190	4,043	39.5	7.0	3.0	24.1	2,856,870	3,647	43.1	95,324	0.51	502,253	89,261	0.39	351,900	83,583	4,043	336,573	69,040	3,647	250,138	63,498	0.45
8月	7.0	4.1	17.3	2,100,000	3,560	44.4	8.0	4.1	17.6	2,184,460	3,699	39.7	91,117	0.41	380,550	85,612	0.34	296,490	90,780	3,560	322,255	97,062	3,699	356,602	51,541	0.56
9月	7.0	3.9	18.8	1,948,390	3,539	39.4	8.0	3.8	19.8	2,112,820	3,446	35.3	88,447	0.45	398,877	83,572	0.35	301,777	82,777	3,539	291,661	95,286	3,446	330,879	58,564	0.58
10月	7.0	4.2	17.2	1,918,320	3,357	40.9	8.0	4.2	17.1	1,922,010	3,604	36.1	91,575	0.47	438,537	85,880	0.36	310,777	88,315	3,357	294,558	99,530	3,604	358,424	57,037	0.63
11月	7.0	4.7	14.9	1,788,880	3,486	45.4	8.0	5.1	13.7	1,672,200	3,798	40.2	94,347	0.60	563,970	86,118	0.49	406,026	96,340	3,486	334,085	94,672	3,798	358,621	56,128	0.77
12月	7.0	4.7	15.0	1,878,710	4,306	45.7	8.0	5.1	13.8	1,741,260	4,513	40.2	94,953	0.57	546,915	89,103	0.38	346,901	100,410	4,306	431,422	92,983	4,513	420,097	58,333	0.76
1月	7.0	4.8	14.7	1,870,200	4,703	45.9	8.0	5.0	14.1	1,763,900	4,323	40.0	89,850	0.62	564,428	85,412	0.41	357,519	99,372	4,703	467,562	102,620	4,323	442,309	56,238	0.73
2月	5.3	3.6	20.4	1,744,690	4,780	48.2	8.0	4.5	16.2	1,987,080	4,863	42.4	95,435	1.55	1,437,862	71,595	1.49	1,028,396	77,068	4,780	371,268	95,826	4,863	484,198	55,214	0.74
3月	4.0	2.8	24.4	1,739,930	4,341	45.7	8.0	4.3	16.7	2,098,980	4,555	40.2	86,804	0.93	805,989	74,450	0.83	615,422	65,886	4,341	275,813	82,478	4,555	370,132	61,747	0.73
合計	-	-	-	24,390,550	-	-	-	-	-	24,873,700	-	-	1,069,599	-	7,562,277	968,733	-	5,055,705	1,021,805	-	3,973,428	1,059,179	-	4,296,611	676,811	-
最大	7.5	4.8	25.8	3,027,190	4,780.0	49.6	8.0	5.1	24.1	2,856,870	5,048	49.7	95,435	1.55	1,437,862	89,261	1.49	1,028,396	100,410	4,780	467,562	102,620	5,048	484,198	63,498	0.77
最小	4.0	2.8	14.7	1,739,930	3,122.0	39.4	7.0	3.0	13.7	1,672,200	3,446	35.3	70,082	0.41	380,550	62,404	0.34	296,490	65,886	3,122	271,879	69,040	3,446	250,138	46,148	0.45
平均	6.7	4.0	18.2	2,032,545	3,935.0	44.1	7.7	4.3	16.9	2,072,808	4,055	41.1	89,133	0.70	630,189	80,727	0.54	421,308	85,150	3,935	331,119	88,264	4,055	358,050	56,400	0.64

記事欄	<p>最終沈殿池滞留時間：最終沈殿池容積÷反応タンク流入水量 最終沈殿池水面積負荷：反応タンク流入水量÷最終沈殿池面積 返送率：返送汚泥量÷反応タンク流入水量 生汚泥固形物量：生汚泥引抜量×(汚泥濃度÷100)×1000 余剰固形物量：余剰汚泥量×汚泥濃度÷1000</p>
-----	---

南蒲生浄化センター運転管理年報 4 / 4

令和2年度

南蒲生浄化センター 水処理施設運転管理業務委託

項 H	除去率					ユーティリティ						搬入				搬出		用水									
	SS 除去率		COD 除去率		BOD 除去率	水道使用量		ガス 使用量	次亜 入荷量	用水 次亜 使用量	自家発 重油 使用量	沈 砂 受入量		濃縮 汚泥		液漂 汚泥		沈 砂 搬出量	し 渣 搬出量	沈砂池 設備 給水量	砂ろ過原水量			ろ過水量			雑用水 給水量
	1系	2系	1系	2系		100mm	20mm					台	t	台	t	台	t				台	t	台	t	No. 1	No. 2	
	平均値	平均値	平均値	平均値	平均値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値	合計値		
単位	%	%	%	%	%	m3	m3	m3	m ³	L	L	台	t	台	t	台	t	t	t	m3	m3	m3	m3	m3	m3	m3	
4月	84.0	81.2	76.9	75.7	91.2	41,805	0.041	0	39.5	21	10	8	19.70	25	236.30			46.58	3.67	53,711	7,238.6	7,318.7	14,557.3	7,343.6	8,116.8	15,460.4	13,928.7
5月	78.1	81.4	72.5	72.3	92.1	41,693	0.033	0	58.1	12	8	8	14.65	17	161.00	5	28.50	20.00	2.02	47,045	3,600.3	3,680.4	7,280.7	3,739.5	4,052.3	7,791.8	6,977.8
6月	92.7	91.8	79.5	79.8	92.5	43,999	0.060	0	47.0	7	13	4	9.41	17	161.21	8	45.56	12.74	2.40	36,356	816.7	783.2	1,599.9	821.7	892.1	1,713.8	1,542.7
7月	92.5	93.1	77.3	74.5	95.7	67,255	0.019	0	58.5	3	8	13	32.51	19	179.76	12	55.69	49.86	2.76	84,779	2,951.0	3,145.8	6,096.8	2,723.6	3,519.9	6,243.5	5,673.8
8月	89.2	91.6	80.2	78.1	92.6	58,743	0.068	0	46.7	3	7	6	13.51	23	219.14	3	13.61	28.35	2.71	39,293	1,227.7	1,309.0	2,536.7	1,208.4	1,437.7	2,646.1	2,416.7
9月	87.9	87.6	75.5	72.3	90.7	57,711	0.205	0	49.0	5	7	8	16.40	22	208.01			28.89	1.82	53,143	1,870.0	1,850.8	3,720.8	1,794.9	1,994.6	3,789.5	3,407.5
10月	83.8	83.3	76.5	73.5	93.7	30,864	0.038	0	55.1	10	23	8	18.47	21	197.33	9	55.34	35.32	1.53	38,772	1,460.2	1,413.1	2,873.3	1,390.9	1,519.0	2,909.9	2,628.1
11月	82.3	81.1	75.7	73.0	93.0	40,401	0.025	0	55.7	11	5,863	2	3.27	25	234.75	3	20.20	4.97	1.53	22,031	2,227.3	2,276.1	4,503.4	2,128.5	2,402.1	4,530.6	3,969.1
12月	82.5	81.0	76.2	70.3	94.4	252,886	0.064	0	58.0	5	22	1	0.77	27	254.51	7	31.09	3.21	3.33	24,487	531.9	555.0	1,086.9	516.6	585.8	1,102.4	971.4
1月	77.7	79.4	76.1	70.4	92.4	132,570	15,224	0	55.5	13	8	4	14.13	23	220.12	49	310.88	6.12	2.01	29,528	1,147.9	1,209.2	2,357.1	1,132.4	1,275.9	2,408.3	2,157.0
2月	71.3	68.0	72.3	67.4	90.3	495,261	0.029	0	66.8	22	20	3	6.43	17	162.09	28	222.29	14.81	5.66	43,410	7,294.2	7,141.9	14,436.1	7,215.0	7,746.7	14,961.7	13,260.0
3月	56.4	66.0	69.5	67.8	77.0	177,982	0.018	0	63.2	25	8	5	10.72	22	206.53	28	187.87	51.43	6.02	54,901	2,766.2	2,827.1	5,593.3	2,740.4	3,039.5	5,779.9	5,150.4
合計	-	-	-	-	-	1,441,170	15,824	0	653.1	137	5,997	70	159.97	258	2,440.75	152	971.03	302.28	35.46	527,456	33,132.0	33,510.3	66,642.3	32,755.5	36,582.4	69,337.9	62,083.2
最大	92.7	93.1	80.2	79.8	95.7	495,261	15,224	0	66.8	25	5,863	13	32.51	27	254.51	49	310.88	51.43	6.02	84,779	7,294.2	7,318.7	14,557.3	7,343.6	8,116.8	15,460.4	13,928.7
最小	56.4	66.0	69.5	67.4	77.0	30,864	0.018	0	39.5	3	7	1	1	17	161	3	14	3.21	1.53	22,031	531.9	555.0	1,086.9	516.6	585.8	1,102.4	971.4
平均	81.5	82.1	75.6	72.9	91.3	120,097	1,318	0	54.4	11	499	5.8	13.33	21.5	203.39	15.2	97.10	25.19	2.95	43,954	2,761.0	2,792.5	5,553.5	2,729.6	3,048.5	5,778.1	5,173.6

記事欄	<p>SS除去率：(反応タンク入口SS濃度-最終沈殿池流出SS濃度) ÷ 反応タンク入口SS濃度 × 100</p> <p>COD除去率：(反応タンク入口COD濃度-放流水COD濃度) ÷ 反応タンク入口COD濃度 × 100</p> <p>BOD除去率：(反応タンク入口BOD濃度-放流水BOD濃度) ÷ 反応タンク入口BOD濃度 × 100</p>
-----	--

特記仕様書 別紙 11 水処理施設運転日誌様式

		1直	2直		3直
所長	担当者				

水処理施設運転日誌

令和 年 月 日 曜日 天候 ℃ 1/2

雨量	合計	mm	電力	受電電力量	kWh	沈砂池設備	しざ・沈砂	外部沈砂	搬入回数	回	搬入量	t			
総流入量	合計	m ³		当日最大電力	kW			濃縮汚泥	搬入回数	回	搬入量	t			
総揚水量	合計	m ³		契約電力	kW			浸漬汚泥	搬入回数	回	搬入量	t			
1系反応タンク流入量	合計	m ³		平均電力量	kWh			沈砂ホッパー No.1	t	No.2	t	積置	t	搬出量	t
2系反応タンク流入量	合計	m ³	電力量原単位	kWh/m ³	電力原単位	kWh/m ³	しざホッパー	ホッパー重量	t	積置	t	搬出量	t	搬出時間	
着水井水位	最高水位	TPm	太陽光発電電力	総発電量	kWh	ポンプ設備	運転時間	No.1汚水ポンプ	時:分	No.4汚水ポンプ	時:分	No.1	吐出送風量	m ³	
	最低水位	TPm	小水力発電電力	総発電量	kWh			No.2汚水ポンプ	時:分	No.5汚水ポンプ	時:分			No.2	吐出圧力
ポンプ井水位	最高水位	m	自家発電	運転時間	No.1	No.1	kWh	No.3汚水ポンプ	時:分	No.6汚水ポンプ	時:分	No.2	吐出送風量	m ³	
	最低水位	m			No.2			No.2	kWh	No.4送風機	時:分			1系	吐出圧力
調圧水槽水位	最高水位	m		電力量	No.1	No.1	kWh			No.5送風機	時:分	2系	吐出圧力	kPa	
	最低水位	m		No.2	No.2			kWh	No.6送風機	時:分	総吸込風量	m ³			
放流量	合計	m ³	No.1地下貯油槽	残量		kL	送風機設備		運転時間	No.1送風機	時:分	No.1	吐出送風量	m ³	
一次処理量	合計	m ³	No.2地下貯油槽	残量	kL	No.2送風機		時:分		No.2送風機	時:分			吐出圧力	kPa
二次処理量	合計	m ³	A重油	使用量	L	No.3送風機		時:分		No.5送風機	時:分				総吸込風量

設備	沈砂池		最終沈殿池		反応タンク										最終沈殿池									
	項目	流出	流出	汚泥引抜き量	濃度	流入水質		ORP	pH	MLDO		風量	送風倍率	MLSS		余剰汚泥量		SRT	返送					
		pH	SS			温度	COD			SS	B槽			D槽	B槽	D槽	引抜き量		設定値	汚泥濃度	汚泥量	率		
単位		(mg/L)	(℃)	(m ³)	(%)	(mg/L)	(mg/L)	(mV)	(mg/L)	(mg/L)	(m ³)	(倍)	(mg/L)	(mg/L)	(m ³)	(m ³ /h)	(日)	(mg/L)	(m ³)	(%)				
1系	No.1					No.1						1系 平均			No.1									
						No.2																		
						No.3																		
						No.4																		
	No.2					No.5											No.2							
						No.6																		
						No.7																		
						No.8																		
2系	No.1					No.1						2系 平均			No.1									
						No.2																		
						No.3																		
						No.4																		
	No.2					No.5											No.2							
						No.6																		
						No.7																		
						No.8																		
合計													(MLSS平均)											
1系終沈SS		平均値	mg/L	2系終沈SS		平均値	mg/L	消用 薬水 設備 簡冊	No.1次亜塩素酸槽残量		m ³	入荷量	-	m ³	砂ろ過次亜塩素酸残量									
放流水COD		平均値	mg/L	放流水残留塩素濃度		平均値	mg/L		No.2次亜塩素酸槽残量		m ³	入荷量	-	m ³	砂ろ過次亜塩素酸注入量									
放流水pH		平均値		放流水濁度		平均値	mg/L		No.3次亜塩素酸槽残量		m ³	入荷量	-	m ³	砂ろ過次亜塩素酸補充量									
放流水水温		平均値	℃	次亜塩素酸注入量		L	次亜塩素酸注入率		mg/L	次亜塩素酸														
沈砂池設備給水量	合計	m ³	砂ろ過原水流量	合計	m ³	HT流入負荷量	(t/d)	汚泥処理移送固形物量(t/d)		採水時刻		SV		MLSS		SVI								
雑用水給水量	合計	m ³	異種固形物二次処理槽移送量	合計	m ³	SS		生汚泥	余剰汚泥	水質試験	1系	池	%	mg/L	mL/g									
水道(13mm)	使用量	m ³	水道(100mm)	使用量	m ³						2系	池	%	mg/L	mL/g									

特記仕様書 別紙 12 中央監視記録票様式

南蒲生浄化センター水処理設備中央監視記録(1/5)

令和 年 月 日()

項目	特高電流 (S相)	特高電力	着水井水位	流入渠水位		流入水量		総流入水量	沈砂池													
				1系	2系	1系	2系		1系					2系					1系SS		2系SS	
									流入水位	流出水位	1-1水温	1-2水温	1-2pH	流入水位	流出水位	2-1水温	2-2水温	2-2pH	No.1-1	No.1-2	No.2-1	No.2-2
				単位	A	kw	TPm		TPm	TPm	×10 m ³ /h	×10 m ³ /h	×10 m ³ /h	TPm		°C		—	TPm		°C	
上限	58	7000	2.9 0	2.7 0	2.7 0	3500	3500	7000	2.50	2.50	28.0	28.0	8.5	2.50	2.50	28.0	28.0	8.5	400		400	
下限	0	0	0.0 0	0.6 0	0.6 0	0	0	0	-0.10	-0.10	10.0	10.0	6.0	-0.10	-0.10	10.0	10.0	6.0	0		0	
1:00									トレンド確認					トレンド確認								
2:00																						
3:00																						
4:00									トレンド確認					トレンド確認								
5:00																						
6:00																						
7:00									トレンド確認					トレンド確認								
8:00																						
9:00																						
10:00									トレンド確認					トレンド確認								
11:00																						
12:00																						
13:00									トレンド確認					トレンド確認								
14:00																						
15:00																						
16:00									トレンド確認					トレンド確認								
17:00																						
18:00																						
19:00									トレンド確認					トレンド確認								
20:00																						
21:00																						
22:00									トレンド確認					トレンド確認								
23:00																						
24:00																						
合計																						
最大																						
最小																						
平均																						
【備考】																						

南蒲生浄化センター水処理設備中央監視記録(2/5)

項目	ホッパー重量			送風機				ポンプ井水位	回転数 主ポンプ		汚水揚水量		総揚水量	調圧水槽水位	総曝気風量	分配槽					
	沈砂		トータル	1系		2系			総吸込風量	No.1	No.4	1系				2系	1系		2系		
	No.1	No.2		吐出圧力	吐出温度	吐出圧力	吐出温度										COD	SS	COD	SS	
	t			kPa	℃	kPa	℃		m ³ /min(N)	m	%	%				×10 m ³ /h	×10 m ³ /h	×10 m ³ /h	TPm	m ³ /min(N)	mg/L
上限	2.5	2.5	5.0	100		100		960	0.00	100.0	100.0	5000	5000	10000	13.50	800	70	80	70	80	
下限	0	0	0	0		0		0	-1.20	0.0	0.0	100	100	320	3.00	0	0	0	0	0	
1:00				トレンド確認																	
2:00				トレンド確認																	
3:00																					
4:00	降雨時 6時記入↓			トレンド確認																	
5:00																					
6:00																					
7:00				トレンド確認																	
8:00				トレンド確認																	
9:00																					
10:00				トレンド確認																	
11:00																					
12:00																					
13:00				トレンド確認																	
14:00				トレンド確認																	
15:00																					
16:00	降雨時 18時記入↓			トレンド確認																	
17:00																					
18:00																					
19:00				トレンド確認																	
20:00				トレンド確認																	
21:00																					
22:00	降雨時 24時記入↓			トレンド確認																	
23:00																					
24:00																					
合計																					
最大																					
最小																					
平均																					
【備考】																					

南蒲生浄化センター水処理設備中央監視記録(3/5)

項目	I系反応タンク																																			
	ORP				MLSS				pH				水温				DO				DO								流出MLSS							
	1-1-A	1-3-A	1-5-A	1-7-A	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-D	1-2-D	1-3-D	1-4-D	1-5-D	1-6-D	1-7-D	1-8-D	1-1-D	1-2-D	1-3-D	1-4-D	1-5-D	1-6-D	1-7-D	1-8-D
単位	mV				mg/L				-				℃				mg/L				mg/L								mg/L							
上限	700				2500				8.5				30				10				10								2500							
下限	-700				500				6.0				0				0				0								500							
1:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
2:00																																				
3:00																																				
4:00																																				
5:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
6:00																																				
7:00																																				
8:00																																				
9:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
10:00																																				
11:00																																				
12:00																																				
13:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
14:00																																				
15:00																																				
16:00																																				
17:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
18:00																																				
19:00																																				
20:00																																				
21:00	トレンド確認								トレンド確認								トレンド確認																			
22:00																																				
23:00																																				
24:00																																				
合計																																				
最大																																				
最小																																				
平均																																				
【備考】																																				

南蒲生浄化センター水処理設備中央監視記録(4/5)

項目	1系最終沈殿池								2系反応タンク																											
	返送汚泥濃度								ORP				MLSS				pH				水温				DO				DO							
	1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6	1-7	1-8	1-1-A	1-3-A	1-5-A	1-7-A	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-B	1-3-B	1-5-B	1-7-B	1-1-D	1-2-D	1-3-D	1-4-D	1-5-D	1-6-D	1-7-D	1-8-D
単位	mg/L								mV				mg/L				-				℃				mg/L				mg/L							
上限	10000								700				2500				8.5				30				10				10							
下限	0								-700				500				6.0				0				0				0							
1:00	トレンド確認																トレンド確認								トレンド確認											
2:00																																				
3:00																	トレンド確認								トレンド確認											
4:00																																				
5:00	トレンド確認																								トレンド確認											
6:00																																				
7:00																	トレンド確認								トレンド確認											
8:00																																				
9:00																									トレンド確認											
10:00																																				
11:00	トレンド確認																								トレンド確認											
12:00																																				
13:00																									トレンド確認											
14:00																																				
15:00																									トレンド確認											
16:00																																				
17:00	トレンド確認																								トレンド確認											
18:00																																				
19:00																									トレンド確認											
20:00																																				
21:00																									トレンド確認											
22:00																																				
23:00	トレンド確認																								トレンド確認											
24:00																																				
合計																																				
最大																																				
最小																																				
平均																																				
【備考】																																				

南蒲生浄化センター水処理設備中央監視記録(5/5)

項目	2系反応タンク								2系最終沈殿池								最終沈殿池		放流水					注次入量塩	次亜塩素素貯槽			小水力発電	太陽光発電	I T V 確認		
	流出MLSS								返送汚泥濃度								SS		pH	濁度	水温	COD	残留塩素		No.1液位	No.2液位	No.3液位					
	2-1-D	2-2-D	2-3-D	2-4-D	2-5-D	2-6-D	2-7-D	2-8-D	1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6	1-7	1-8	1系	2系														
単位	mg/L								mg/L								mg/L		-	mg/L	°C	mg/L	mg/L	L/h	m³			Kw				
上限	2500								10000								10		8.6	8	29.5	60	1.00	3000	14.0			110				
下限	500								0								0		5.6	0	0	5	0.10	0	4.0			50				
1:00									トレンド確認															トレンド確認								
2:00									トレンド確認															トレンド確認								
3:00									トレンド確認															トレンド確認								
4:00									トレンド確認															トレンド確認								
5:00									トレンド確認															トレンド確認								
6:00									トレンド確認															トレンド確認								
7:00									トレンド確認															トレンド確認								
8:00									トレンド確認															トレンド確認								
9:00									トレンド確認															トレンド確認								
10:00									トレンド確認															トレンド確認								
11:00									トレンド確認															トレンド確認								
12:00									トレンド確認															トレンド確認								
13:00									トレンド確認															トレンド確認								
14:00									トレンド確認															トレンド確認								
15:00									トレンド確認															トレンド確認								
16:00									トレンド確認															トレンド確認								
17:00									トレンド確認															トレンド確認								
18:00									トレンド確認															トレンド確認								
19:00									トレンド確認															トレンド確認								
20:00									トレンド確認															トレンド確認								
21:00									トレンド確認															トレンド確認								
22:00									トレンド確認															トレンド確認								
23:00									トレンド確認															トレンド確認								
24:00									トレンド確認															トレンド確認								
合計																																
最大																																
最小																																
平均																																
【備考】																																

降雨対応チェックリスト

年 月 日

項目	時間
流入量増加 22,000 m ³ /h 以上確認	
1系3W運転 開始 (終了時ステップ可動堰全閉確認)	
2系3W運転 開始 (終了時ステップ可動堰全閉確認)	
しき系手動連続運転 (雨天用タイマー運転)	
場内沈砂系雨天時タイマー運転	
次垂注入率設定変更 (高級)	
次垂注入率設定変更 (簡易)	
非常時 (工事対応等) 対応	
大雨または洪水警報 正門開錠	
揚水量 m ³ /h 確認 一次処理水放流開始	

特記仕様書 別紙 13 各種点検記録様式

南蒲生浄化センター

場内巡視日誌

総括

令和 年 月 日 ()

点検時刻		時	分	時	分					
終了時刻		時	分	時	分					
点検者										
場所	点検事項		点検結果		点検結果					
1.特高変電所	建屋	消灯確認	良	否	良 否					
	建屋	施錠確認	良	否	良 否					
2.自家発電機棟	重油貯槽	配管漏洩確認	良	否	良 否					
	建屋	消灯確認	良	否	良 否					
3.最初沈殿池	建屋	施錠確認	良	否	良 否					
	電気室	消灯確認	良	否	良 否					
4.主流入ゲート棟	電気室	施錠確認(2箇所)	良	否	良 否					
	建屋	防水扉閉鎖確認	良	否	良 否					
5.沈砂池棟	建屋	消灯確認	良	否	良 否					
	建屋	施錠確認(1F:3箇所)	良	否	良 否					
6.ポンプ送風機棟	電気室	消灯確認	良	否	良 否					
	電気室	施錠確認(4箇所)	良	否	良 否					
7.反応タンク 最終沈殿地	建屋	消灯確認	良	否	良 否					
	建屋	施錠確認(6箇所)	良	否	良 否					
8.施設周辺	電気室	消灯確認	良	否	良 否					
	電気室	施錠確認(4箇所)	良	否	良 否					
9.污泥処理棟	階段室	施錠確認(7箇所)	良	否	良 否					
	危険物倉庫	施錠確認	良	否	良 否					
10.正門	最終沈殿池	白濁・汚泥流出確認	良	否	良 否					
	次亜塩素酸ソーダ貯槽	漏洩確認・施錠確認	良	否	良 否					
11.管理棟	屋外灯	点灯確認	良	否	良 否					
	施設内	不審物確認	良	否	良 否					
12.管理棟	汚泥処理棟南側入口防水扉	施錠※	良	否	良 否					
	正門	施錠(6時開場-20時施錠)※	良	否	良 否					
13.管理棟	玄関防水扉	施錠(6時開錠-21時施錠)※	良	否	良 否					
	水質防水扉	施錠(6時開錠-21時施錠)※	良	否	良 否					
14.管理棟	2階階段扉	施錠(6時開錠-21時施錠)※	良	否	良 否					
施錠開錠箇所	ポン送棟玄関	開閉	HT1系C階段	開閉	初沈1階階段	開閉	主流入棟北東側	開閉	正門	開閉
	ポン送棟東側入口	常時閉	HT2系D階段	開閉	1階電気室	常時閉	主流入棟北西側	開閉	管理棟玄関防水扉	開閉
	1系低圧電気	常時閉	HT2系E階段	開閉	1階換気室北側	常時閉	主流入棟南側	開閉	管理棟水質防水扉	開閉
	1系高圧電気	常時閉	HT2系F階段	開閉	1階換気室南側	常時閉	沈砂池玄関	開閉	管理棟2階階段	開閉
	2系低圧電気	常時閉	終沈1系G階段	開閉	1系防水扉	常時閉	沈砂池搬出室	開閉	汚泥処理棟南側入口防水扉	開閉
	2系高圧電気	常時閉	終沈2系H階段	開閉	1系搬入扉	常時閉	沈砂池南側	常時閉	特高棟	常時閉
	消毒機械室	常時閉	終沈2系I階段	開閉	2系防水扉	常時閉	沈砂池北側	常時閉	自家発電棟	常時閉
	消毒監視室	常時閉			2系搬入扉	常時閉	危険物倉庫	常時閉		
	危険物倉庫	常時閉			A1橋台東側防水扉	常時閉	工作室	常時閉		
備考										

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[着水井・沈砂池設備]

総括	点検者

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(口内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中					
1F	着水井	操作モード	開度:%	ランプ確認	1F	着水井	操作モード	開度:%	ランプ確認	上水メーター		
着水井流入ゲート	No.1	現場・遠方	%		着水井流出ゲート	No.1	現場・遠方	%		時間	:	
	No.2	現場・遠方	%			No.2	現場・遠方	%		100A	m ³	
						No.3	現場・遠方	%		13mm	m ³	
B1F	ゲート設備	操作モード	開度:%	ランプ確認	ゲート設備	操作モード	開度:%	ランプ確認				
沈砂池流入ゲート	No.1-1	現場・遠方	%		沈砂池流入ゲート	No.2-1	現場・遠方	%				
	No.1-2	現場・遠方	%			No.2-2	現場・遠方	%				
	ゲート設備	操作モード	開度:%	ランプ確認	ゲート設備	操作モード	開度:%	ランプ確認				
沈砂池流出ゲート	No.1-1	-	%		沈砂池流出ゲート	No.2-1	-	%				
	No.1-2	-	%			No.2-2	-	%				
	除塵機械設備	操作モード	電流値:A	砂播揚状況	バケット変形	チェーン張り	油漏れ	異音・振動	軸受温度	換気扇	ランプ確認	
沈砂播揚機	No.1-1	現場・遠方	(4.74)							ON	OFF	
	No.1-2	現場・遠方	(4.74)							ON	OFF	
	No.2-1	現場・遠方	(4.74)							ON	OFF	
	No.2-2	現場・遠方	(4.74)							ON	OFF	
沈砂移送装置	操作モード	電流値:A	槽内浮遊物	スクロー変形	チェーン張り	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認			
沈砂搬出機	単独・連動	(7.97)										
粗ゴミ分離機	操作モード	ローキ変形・破損	コンテナ準備量	トラフ沈砂堆積	チェーン張り	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度				
	単独・連動	%	有・無									
しき洗浄槽	前段水位	後段水位										
	mm	mm										
しき処理設備	操作モード	電流値:A	Vベルト張り	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認					
しき洗浄攪拌機	No.1	単独・連動	(7.9)									
	No.2	単独・連動	(7.9)									
しき処理設備	操作モード	電流値:A	チェーンサ異常	異音・振動	軸受温度							
しき破砕機	No.1	単独・連動	(27.7)									
	No.2	単独・連動	(27.7)									
しき処理設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度						
しき移送ポンプ	No.1	単独・連動	(29.0)	MPa								
	No.2	単独・連動	(29.0)	MPa								
沈砂処理設備	操作モード	電流値:A	液位確認	トラフ沈砂堆積	Vベルト張り	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認			
沈砂洗浄機 (攪拌機)	No.1	単独・連動	(21.5)		有・無							
	No.2	単独・連動	(21.5)		有・無							
沈砂処理設備	操作モード	電流値:A	しき除去状況確認	レーキ変形	チェーン張り	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度				
しき播揚機	No.1	-	(1.88)									
	No.2	-	(1.88)									
沈砂処理設備	噴射出口圧力	噴射入口圧力	異音・振動									
沈砂移送ポンプ	No.1	Mpa	Mpa									
	No.2	Mpa	Mpa									
除塵機械設備	操作モード	電流値:A	しき除去状況確認	ローキ変形	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	換気扇	ランプ確認		
自動除塵機	No.1-1	現場・遠方	(4.74)						ON	OFF		
	No.1-2	現場・遠方	(4.74)						ON	OFF		
	No.2-1	現場・遠方	(4.74)						ON	OFF		
	No.2-2	現場・遠方	(4.74)						ON	OFF		
しき搬出設備	操作モード	電流値:A	Vベルト変形・張り	ローキ破損・剥離	ローキ変形・破損	水受け状況	グリス漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
しきコンベヤ	No.1	単独・連動	(3.5)									
	No.2	単独・連動	(3.5)									
共通設備	操作モード	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認								
沈砂池	No.1	手動・自動	MPa									
ピット排水ポンプ	No.2	手動・自動	MPa									
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。												
特記事項	※沈砂播揚機	1-1	9:47	~	10:17	自動除塵機	1-1	10:30	~	10:37		
		1-2	10:20	~	10:50		1-2	10:34	~	10:41		
		2-1	10:53	~	11:23		2-1	10:38	~	10:45		
		2-2	11:26	~	11:56		2-2	10:42	~	10:49		

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[着水井・沈砂池設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	〔□内に記入する事〕		レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中			
B1F 用水設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	異音・振動	受水槽レベル	ランプ確認				
受入沈砂移送 加圧水ポンプ	No.1	(67.0)	MPa		M					
	No.2	(67.0)	MPa							
沈砂移送 加圧水ポンプ	No.1	(130.0)	MPa							
	No.2	(130.0)	MPa							
しき系給水ポンプ	No.1	(23.5)	MPa							
	No.2	(23.5)	MPa							
外部受入給水ポンプ	単独・連動	(63.0)	MPa							
沈砂系給水ポンプ	No.1	(63.0)	MPa							
	No.2	(63.0)	MPa							
処理水ストレナー	操作モード	原水側圧力:MPa	加圧水側圧力:MPa	逆洗運転時間		二次処理水流量				
	手動・自動	MPa	MPa	h	m	s	m ³ /h			
1F 沈砂搬出設備	重量	コンテナ積載重量	ブリッジ	ランダー異音・振動	先行ホッパ	ランプ確認				
沈砂ホッパ	No.1	t			1 2					
	No.2	t								
しきホッパ	重量	コンテナ積載重量	ブリッジ	ランダー異音・振動	ランプ確認					
		t								
2F 沈砂しき処理設備	操作モード	電流値:A	スクリーン詰まり	越流状況	チェーン張り	グリース漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
沈砂・しき分離機	No.1	(7.97)								
	No.2	(7.97)								
沈砂処理設備	操作モード	電流値:A	スクリーン詰まり	粗大物堆積状況	異音・振動					
沈砂分級機	No.1	(4.8)								
	No.2	(4.8)								
沈砂処理設備	操作モード	電流値:A	スクリー変形	チェーン張り	浮遊物状況	グリース漏れ	異音・振動	軸受温度		
沈砂水切機	No.1	(4.74)								
	No.2	(4.74)								
沈砂コンベヤ	操作モード	電流値:A	ベルト変形・張り	ローラー摩耗・歪れ	ローラー変形・摩耗	水受け状況	グリース漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認
	単独・連動	(3.5)								
しき分離機	操作モード	スクリーン詰まり	チェーン張り	スクリーン動作確認	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
	単独・連動									
しき脱水機	操作モード	電流値:A	油圧	回転筒詰まり	背圧板詰まり	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
	単独・連動	(14.4)	MPa							
スカム除去設備	操作モード	電流値:A	スクリーン詰まり	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
スカム分離機	No.1	(1.1)								
	No.2	(1.1)								
スカム脱水機	操作モード	電流値:A	油圧	回転筒詰まり	背圧板詰まり	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
	単独・連動	(4.74)	MPa							
スカム移送コンベヤ	操作モード	ベルト変形・張り	ローラー摩耗・歪れ	ローラー変形・摩耗	水受け状況	グリース漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
	単独・連動									
沈砂池脱臭ファン	操作モード	電流値:A	Vベルト張り	臭気	油面・漏れ	異音・振動	水封確認	ランプ確認		
	手動・自動	(14.4)								
	脱臭ファン		圧力損失	脱臭塔	圧力損失					
			kPa		kPa					
2F 換気機械室 PP-2-1	操作モード	電流値:A	異常確認		操作モード	電流値:A	異常確認			
給気ファン (FS)	FS-1	運転・停止	(15.6)		排気ファン (FE)	FE-1	運転・停止	(22.0)		
	FS-2	運転・停止	(7.0)			FE-2	運転・停止	(7.0)		
	FS-3	運転・停止	(15.6)			FE-3	運転・停止	(6.6)		
	FS-4	運転・停止	(7.0)			FE-4	運転・停止	(3.6)		
	FS-5	運転・停止	- (-)			FE-5	運転・停止	- (-)		
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。										
特記事項										

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[主流入ゲート棟]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(口内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
---------	------------	-------------	------------	--------	-----------	---------

1F	ゲート設備	操作モード	開 度:%	ランプ確認
主流入ゲート	No.1	現場・遠方	%	
	No.2	現場・遠方	%	

1F	外部受入装置									
外部運動	操作モード	外部受入								
	現場・遠方	沈砂・汚泥								
切出コンベヤ	操作モード	電流値:A	スクリー変形	チェーン張り	グリース漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
	単独・連動	(20.5)								
粗ゴミスクリーン	操作モード	電流値:A	スクリーン詰まり	Vベルト張り	グリース漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度		
	単独・連動	(21.0)								
受入沈砂移送ポンプ 吐出弁	操作モード	噴射出口圧力	噴射入口圧力	異音・振動						
	単独・連動	Mpa	Mpa							
粗ゴミ搬出機	操作モード	電流値:A	ベルト変形・張り	ローラー摩耗・張り	チェーン張り	油面・漏れ	グリース漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認
	単独・連動	(4.74)								
	※ 粗ゴミコンテナ堆積量		未設置センサー							
		%							個	

沈砂池機械室・搬出入室 GP-1-1	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン(FS)	FS-1	運転・停止	(7.0)	排気ファン(FE)	FE-1	運転・停止	(7.0)

外部受入汚泥・沈砂	受入時間	受入重量
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³
	: ~ :	kg m ⁻³

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最初沈殿池設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(口内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中					
B1F	ゲート設備	操作モード	開 度:%	ランプ確認								
初沈主流入ゲート	No.1-1	現場・遠方	%									
	No.1-2	現場・遠方	%									
1系初沈バイパスゲート		現場・遠方	%									
B1F	ゲート設備	槽No.	開 度:%	槽No.	開 度:%	槽No.	開 度:%	槽No.	開 度:%			
初沈流入ゲート	No.1-1-1	上段	%	No.1-2-1	上段	%	No.1-3-1	上段	%	No.1-4-1	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%		下段	%
	No.1-1-2	上段	%	No.1-2-2	上段	%	No.1-3-2	上段	%	No.1-4-2	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%		下段	%
B1F	汚泥掻き寄せ機	操作モード	電流値:A	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認				
初沈汚泥掻き寄せ機	No.1-1	上段	(3.5)									
		下段	(3.5)									
	No.1-2	上段	(3.5)									
		下段	(3.5)									
	No.1-3	上段	(3.5)									
		下段	(3.5)									
	No.1-4	上段	(3.5)									
		下段	(3.5)									
B1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム堆積	異音・振動	ランプ確認	B1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム堆積	異音・振動	ランプ確認	
初沈スクラムスキマ	No.1-1	上段	現場・遠方	有・無		初沈スクラムスキマ	No.1-3	上段	現場・遠方	有・無		
		下段	現場・遠方	有・無				下段	現場・遠方	有・無		
	No.1-2	上段	現場・遠方	有・無			No.1-4	上段	現場・遠方	有・無		
		下段	現場・遠方	有・無				下段	現場・遠方	有・無		
B1F	スクラム除去設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	異音・振動	ランプ確認						
初沈スクラム移送ポンプ	No.1-1	現場・遠方	(19.0)	MPa								
	No.1-2	現場・遠方	(19.0)	MPa								
	No.2-1	現場・遠方	(19.0)	MPa								
	No.2-2	現場・遠方	(19.0)	MPa								
B1F	1系初沈汚泥掻き寄せ機(下段)チェーン液断 検出装置新調整			ランプ確認								
故障表示有無												
B1F	脱臭設備	操作モード	電流値:A	Vベルト張り	グリース漏れ	異音・振動	臭気	水封確認	ランプ確認			
1系初沈脱臭ファン		手動・自動	(22.2)									
		脱臭ファン	圧力損失	脱臭塔	圧力損失							
			kPa		kPa							
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動・温感	濃度:%	流量:m ³ /h	ランプ確認	
生汚泥ポンプ	No.1-1	現場・遠方	(42.0)	MPa					%	m ³ /h		
	No.1-2	現場・遠方	(42.0)	MPa								
	No.1-3	現場・遠方	(42.0)	MPa					%	m ³ /h		
	No.1-4	現場・遠方	(42.0)	MPa								
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	開 度	液漏れ	汚泥ポンプ設備		操作モード	開 度	液漏れ			
生汚泥引抜き	No.1-1-1	現場・遠方	全開・全閉		生汚泥引抜き	No.1-2-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-1-2	現場・遠方	全開・全閉			No.1-2-2	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-1-1	現場・遠方	全開・全閉			No.1-1-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-2-2	現場・遠方	全開・全閉			No.1-1-2	現場・遠方	全開・全閉				
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
1系初沈池排水ポンプ		運転・停止	(22.0)	MPa								
B2F	共通設備	操作モード	電流値:A	吐出圧力:kPa	吸込圧力:kPa	Vベルト張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
1系水路曝気用ブロワ		手動・自動	(15.0)	kPa	kPa							
B2F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認						
1系初沈床排水ポンプ		手動・自動	(8.3)	MPa								

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最初沈殿池設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中					
B1F	ゲート設備	操作モード	開度:%	ランプ確認							
初沈主流入ゲート	No.2-1	現場・遠方	%								
	No.2-2	現場・遠方	%								
2系初沈バイパスゲート		現場・遠方	%								
B1F	ゲート設備	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%		
初沈流入ゲート	No.2-1-1	上段	%	No.2-2-1	上段	%	No.2-3-1	上段	%		
		下段	%	No.2-2-1	下段	%	No.2-3-1	下段	%		
	No.2-1-2	上段	%	No.2-2-2	上段	%	No.2-3-2	上段	%		
		下段	%	No.2-2-2	下段	%	No.2-3-2	下段	%		
B1F	汚泥播種設備	操作モード	電流値:A	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認			
初沈汚泥播種機	No.2-1	上段	(3.5)								
		現場・遠方	(3.5)								
	No.2-2	上段	(3.5)								
		現場・遠方	(3.5)								
	No.2-3	上段	(3.5)								
		現場・遠方	(3.5)								
	No.2-4	上段	(3.5)								
		現場・遠方	(3.5)								
B1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム堆積	異音・振動	ランプ確認	B1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム堆積	異音・振動	ランプ確認
初沈スクラムスキマ	No.2-1	上段	現場・遠方	有・無		初沈スクラムスキマ	No.2-3	上段	現場・遠方	有・無	
		現場・遠方	有・無		現場・遠方			有・無			
	No.2-2	上段	現場・遠方	有・無			No.2-4	上段	現場・遠方	有・無	
		現場・遠方	有・無		現場・遠方			有・無			
B1F	スクラム除去設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	異音・振動	ランプ確認					
初沈スクラム移送ポンプ	No.3-1	現場・遠方	(19.0)	MPa							
	No.3-2	現場・遠方	(19.0)	MPa							
	No.4-1	現場・遠方	(19.0)	MPa							
	No.4-2	現場・遠方	(19.0)	MPa							
B1F	2系初沈汚泥播種機(下段)チェーン破断 検出装置制調整			ランプ確認							
故障表示有無											
B1F	脱臭設備	操作モード	電流値:A	Vベルト張り	グリース漏れ	異音・振動	臭気	水封確認	ランプ確認		
2系初沈脱臭ファン		手動・自動	(22.2)								
		脱臭ファン	圧力損失	脱臭塔	圧力損失						
			kPa		kPa						
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動・温度	濃度:%	流量:m ³ /h	ランプ確認
生汚泥ポンプ	No.2-1	現場・遠方	(42.0)	MPa					%	m ³ /h	
	No.2-2	現場・遠方	(42.0)	MPa							
	No.2-3	現場・遠方	(42.0)	MPa							
	No.2-4	現場・遠方	(42.0)	MPa					%	m ³ /h	
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	汚泥ポンプ設備		操作モード	開度	液漏れ		
生汚泥引抜弁	No.2-1-1	現場・遠方	全開・全閉		生汚泥引抜弁	No.2-1-1	現場・遠方	全開・全閉			
	No.2-1-2	現場・遠方	全開・全閉	No.2-2-2		現場・遠方	全開・全閉				
	No.2-2-1	現場・遠方	全開・全閉	No.2-1-1		現場・遠方	全開・全閉				
	No.2-2-2	現場・遠方	全開・全閉	No.2-2-2		現場・遠方	全開・全閉				
B2F	汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
2系初沈池排水ポンプ		運転・停止	(22.0)	MPa							
B2F	共通設備	操作モード	電流値:A	吐出圧力:kPa	吸込圧力:kPa	Vベルト張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
2系水路曝気用ブロワ		手動・自動	(15.0)	kPa	kPa						
B2F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認					
2系初沈床排水ポンプ		手動・自動	(8.3)	MPa							
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。											
特記事項											

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[主ポンプ設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号		(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中			
1F	ポンプ井	操作モード	開度:%	ランプ確認	1F	調圧水槽	操作モード	開度:%	ランプ確認		
ポンプ井流入ゲート	No.1	現場・遠方	%		調圧水槽流出可動堰	No.1	現場・遠方	%			
	No.2	現場・遠方	%			No.2	現場・遠方	%			
ポンプ井連絡ゲート		現場・遠方	%		調圧水槽バイパス可動堰		現場・遠方	%			
緊急放流ゲート		現場・遠方	%								
簡易放流ゲート		現場・遠方	%								
1F	ポンプ設備	操作モード	電流値:A	吐出弁開度%	回転数:%	ポンプ井水位	流量:m ³ /h	始動制御装置	グリース漏れ	異音・振動	ランプ確認
汚水ポンプ用電動機 電動吐出弁 緩衝装置付逆止弁 始動制御装置	No.1	現場・遠方	(55.0)	%	%	m	×10 m ³ /h	-			
	No.2	現場・遠方	(55.0)	%	-						
	No.3	現場・遠方	(55.0)	%	-						
	No.4	現場・遠方	(55.0)	%	%	m		-			
	No.5	現場・遠方	(55.0)	%	-						
	No.6	現場・遠方	(55.0)	%	-						
B1F	ポンプ設備	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動							
中間軸受	No.1										
	No.2										
	No.3										
	No.4										
	No.5										
	No.6										
B2F	ポンプ設備	圧力:MPa	軸受温度	逆止弁	逆止弁チェック	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動			
汚水ポンプ	No.1	MPa	℃	%							
	No.2	MPa	℃	%							
	No.3	MPa	℃	%							
	No.4	MPa	℃	%							
	No.5	MPa	℃	%							
	No.6	MPa	℃	%							
B2F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認					
ポンプ室 床排水ポンプ	No.1	手動・自動	(5.0)	MPa							
	No.2	手動・自動	(5.0)	MPa							
B3F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認					
ポンプ井排水ポンプ		運転・停止	(42.5)	MPa							
B3F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認					
排水ポンプ室 床排水ポンプ	No.1	手動・自動	(12.1)	MPa							
	No.2		(12.1)	MPa							
1F	電動機室	1F	水質監視室								
温度	℃	温度	℃								
湿度	%	湿度	%								
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機Noに○をつけること。自動交互の場合は、No.1,No.2両方に○をつけること。 特記事項 * 水質監視室の温度・湿度測定は5月～10月の期間実施する。											

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[送風機設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中	
1F 送風機設備	単位	限度値	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6
電流値(S相)	A	-						
吸込風量	m ³ /min	-						
吸込空気圧力	kPa	-						
吸込空気温度	℃	MAX.40						
吐出空気圧力	kPa	-						
吐出空気温度	℃	MAX.130						
回転速度	min ⁻¹	-						
インレットベーン開度	%	-						
放風弁開度	%	-						
入力電力	kW	-						
空調装置 吸込温度	℃	MAX.35						
コンバータ温度	℃	MAX.105						
インバータ0温度	℃	MAX.105						
インバータ1温度	℃	MAX.105						
磁気軸受制御装置(MBC)温度	℃	MAX.80						
ラジアル最大変位 (ラジアル DE)	μm	MAX.60						
ラジアル最大変位 (ラジアル NDE)	μm	MAX.60						
スラスト変位 (スラスト DE)	μm	MAX.110						
高速電動機温度 DE	℃	MAX.170						
高速電動機温度 NDE	℃	MAX.170						
入力フィルタ温度	℃	MAX.145						
出力フィルタ温度	℃	MAX.145						
電動吐出弁開度	%	-						
異音・振動・外観異常	-	-						

B2F 空ろろ過設備	潤滑状態	巻取状態	圧力損失
乾式フィルタ	No.1	-	良・否 Pa
	No.2	-	良・否 Pa
湿式フィルタ	No.1	良・否	-
	No.2	良・否	-

1F 送風機室	
温度	℃
湿度	%

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1,No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号		(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	ー:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中			
1F	汚泥播寄設備	操作モード	電流値:A	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認			
最終汚泥播寄機	No.1-1	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-2	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-3	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-4	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-5	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-6	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-7	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
	No.1-8	上段	(1.1)								
		下段	(1.1)								
1F	1系最終汚泥播寄機(上段)チェーン破断 検出装置制御盤			ランプ確認	1系最終汚泥播寄機(下段)チェーン破断 検出装置制御盤			ランプ確認			
故障表示有無				故障表示有無							
1F	ゲート設備	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%		
最終流入可動堰	No.1-1-1	上段	%	No.1-2-1	上段	%	No.1-3-1	上段	%		
		下段	%		下段	%		下段	%		
	No.1-1-2	上段	%	No.1-2-2	上段	%	No.1-3-2	上段	%		
		下段	%		下段	%		下段	%		
	No.1-1-3	上段	%	No.1-1-4	上段	%	No.1-1-5	上段	%		
		下段	%		下段	%		下段	%		
	No.1-2-3	上段	%	No.1-1-6	上段	%	No.1-1-7	上段	%		
		下段	%		下段	%		下段	%		
	No.1-2-4	上段	%	No.1-1-8	上段	%	No.1-1-9	上段	%		
		下段	%		下段	%		下段	%		
	1F	スカム除去設備	操作モード	スカム種類	最終状態	1F	スカム除去設備	操作モード	スカム種類	最終状態	ランプ確認
	最終スカムスクレーパー(上段)	No.1-1	現場・遠方	有・無		最終スカムスクレーパー(下段)	No.1-1	現場・遠方	有・無		
No.1-2		現場・遠方	有・無		No.1-2		現場・遠方	有・無			
No.1-3		現場・遠方	有・無		No.1-3		現場・遠方	有・無			
No.1-4		現場・遠方	有・無		No.1-4		現場・遠方	有・無			
No.1-5		現場・遠方	有・無		No.1-5		現場・遠方	有・無			
No.1-6		現場・遠方	有・無		No.1-6		現場・遠方	有・無			
No.1-7		現場・遠方	有・無		No.1-7		現場・遠方	有・無			
No.1-8		現場・遠方	有・無		No.1-8		現場・遠方	有・無			
1F	スカム除去設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	異音・振動	ランプ確認	1F	監視設備	濃度		
最終スカム移送ポンプ	No.1-1	現場・遠方	(17.0)	MPa			1系最終SS計		mg/l		
	No.1-2	現場・遠方	(17.0)	MPa							
	No.2-1	現場・遠方	(17.0)	MPa							
	No.2-2	現場・遠方	(17.0)	MPa							

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中					
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	回転数:%	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
返送汚泥ポンプ	No.1-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-2-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-2-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-3-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-3-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-4-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-4-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-5-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-5-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-6-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
	No.1-6-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%						
No.1-7-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%							
No.1-7-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%							
No.1-8-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%							
No.1-8-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%							
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	返送汚泥量	流量:m ³ /h	濃度:×10mg/l	
返送汚泥引抜弁	No.1-1	現場・遠方	全開・全閉	返送汚泥引抜弁	No.1-5-1	現場・遠方	全開・全閉	流量計	No.1-1	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-1-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-5-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-2	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-2-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-6-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-3	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-2-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-6-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-4	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-3-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-7-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-5	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-3-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-7-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-6	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-4-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-8-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-7	m ³ /h	<10mg/l
	No.1-4-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-8-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-8	m ³ /h	<10mg/l
B3F 汚泥ポンプ設備	開度	B3F 汚泥ポンプ設備	開度								
返送汚泥切替弁 (引抜側)	No.1-1	全開・全閉	返送汚泥切替弁 (吐出側)	No.1-1	全開・全閉						
	No.1-2	全開・全閉		No.1-2	全開・全閉						
	No.1-3	全開・全閉		No.1-3	全開・全閉						
	No.1-4	全開・全閉		No.1-4	全開・全閉						
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	流量:m ³ /h	ランプ確認	
余剰汚泥ポンプ	No.1-1	現場・遠方	(22.2)	MPa						m ³ /h	
	No.1-2	現場・遠方	(22.2)	MPa							
	No.1-3	現場・遠方	(22.2)	MPa						m ³ /h	
	No.1-4	現場・遠方	(22.2)	MPa							
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ				
余剰汚泥引抜弁	No.1-1	現場・遠方	全開・全閉	余剰汚泥引抜弁	No.1-5-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-1-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-5-2	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-2-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-6-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-2-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-6-2	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-3-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-7-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-3-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-7-2	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-4-1	現場・遠方	全開・全閉		No.1-8-1	現場・遠方	全開・全閉				
	No.1-4-2	現場・遠方	全開・全閉		No.1-8-2	現場・遠方	全開・全閉				
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認						
1系終沈No.1床排水ポンプ	手動・自動	(8.3)	MPa								
1系終沈No.2床排水ポンプ	手動・自動	(8.3)	MPa								
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
1系終沈池排水ポンプ	停止・運転	(7.2)	MPa								

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ: 異常なし・実施済み	ー: 停止中・実施せず	×: 異常あり	○: 修理・整備実施	△: 経過観察中
---------	------------	--------------	-------------	---------	------------	----------

1F	汚泥掻き設備	操作モード	電流値:A	チェーン張り	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認
最終汚泥掻き機	No2-1	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-2	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-3	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-4	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-5	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-6	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-7	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					
	No2-8	上段	(0.1)					
		下段	(0.1)					

1F	ゲート設備	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%	槽No.	開度:%
最終流入可動堰	No2-1-1	上段	%	No2-3-1	上段	%	No2-5-1	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%
	No2-1-2	上段	%	No2-3-2	上段	%	No2-5-2	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%
	No2-2-1	上段	%	No2-4-1	上段	%	No2-6-1	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%
	No2-2-2	上段	%	No2-4-2	上段	%	No2-6-2	上段	%
		下段	%		下段	%		下段	%

1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム種類	最終状態	1F	スクラム除去設備	操作モード	スクラム種類	最終状態	ランプ確認
最終スクラムスクレーパー(上段)	No2-1	現場・遠方	有・無	最終スクラムスクレーパー(下段)	No2-1	現場・遠方	有・無	No2-1	現場・遠方	有・無
		現場・遠方	有・無			現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無
	No2-2	現場・遠方	有・無		No2-2	現場・遠方	有・無	No2-2	現場・遠方	有・無
		現場・遠方	有・無			現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無
	No2-3	現場・遠方	有・無		No2-3	現場・遠方	有・無	No2-3	現場・遠方	有・無
		現場・遠方	有・無			現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無
	No2-4	現場・遠方	有・無		No2-4	現場・遠方	有・無	No2-4	現場・遠方	有・無
		現場・遠方	有・無			現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無
No2-5	現場・遠方	有・無	No2-5	現場・遠方	有・無	No2-5	現場・遠方	有・無		
	現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		
No2-6	現場・遠方	有・無	No2-6	現場・遠方	有・無	No2-6	現場・遠方	有・無		
	現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		
No2-7	現場・遠方	有・無	No2-7	現場・遠方	有・無	No2-7	現場・遠方	有・無		
	現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		
No2-8	現場・遠方	有・無	No2-8	現場・遠方	有・無	No2-8	現場・遠方	有・無		
	現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		現場・遠方	有・無		

1F	スクラム除去設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	異音・振動	ランプ 確認	1F	監視設備	濃度
最終スクラム移送ポンプ	No3-1	現場・遠方	(0.0)	MPa				2系最終SS計	mg/l
		現場・遠方	(0.0)	MPa					
	No4-1	現場・遠方	(0.0)	MPa					
		現場・遠方	(0.0)	MPa					
	No5-1	現場・遠方	(0.0)	MPa					
		現場・遠方	(0.0)	MPa					

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(口内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中							
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	回転数:%	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認			
返送汚泥ポンプ	No.2-1-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-1-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-2-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-2-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-3-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-3-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-4-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-4-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-5-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-5-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-6-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-6-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-7-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
	No.2-7-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%								
No.2-8-1	現場・遠方	(28.7)	MPa	%									
No.2-8-2	現場・遠方	(28.7)	MPa	%									
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	返送汚泥量	流量:m ³ /h	濃度:×10mg/l			
返送汚泥引抜弁	No.2-1-1	現場・遠方	全開・全閉	返送汚泥引抜弁	No.2-5-1	現場・遠方	全開・全閉	流量計	No.2-1	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-1-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-5-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-2	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-2-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-6-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-3	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-2-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-6-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-4	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-3-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-7-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-5	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-3-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-7-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-6	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-4-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-8-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-7	m ³ /h	×10mg/l		
	No.2-4-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-8-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-8	m ³ /h	×10mg/l		
B3F 汚泥ポンプ設備	開度	B3F 汚泥ポンプ設備	開度										
返送汚泥切替弁 (引抜側)	No.2-1	全開・全閉	返送汚泥切替弁 (吐出側)	No.2-1	全開・全閉								
	No.2-2	全開・全閉		No.2-2	全開・全閉								
	No.2-3	全開・全閉		No.2-3	全開・全閉								
	No.2-4	全開・全閉		No.2-4	全開・全閉								
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	流量:m ³ /h	ランプ確認			
余剰汚泥ポンプ	No.2-1	現場・遠方	(22.2)	MPa						m ³ /h			
	No.2-2	現場・遠方	(22.2)	MPa									
	No.2-3	現場・遠方	(22.2)	MPa									
	No.2-4	現場・遠方	(22.2)	MPa									
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ	B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	開度	液漏れ						
余剰汚泥引抜弁	No.2-1-1	現場・遠方	全開・全閉	余剰汚泥引抜弁	No.2-5-1	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-1-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-5-2	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-2-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-6-1	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-2-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-6-2	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-3-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-7-1	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-3-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-7-2	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-4-1	現場・遠方	全開・全閉		No.2-8-1	現場・遠方	全開・全閉						
	No.2-4-2	現場・遠方	全開・全閉		No.2-8-2	現場・遠方	全開・全閉						
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	外観異常	ランプ確認								
2系終沈No.1床排水ポンプ	手動・自動	(8.3)	MPa										
2系終沈No.2床排水ポンプ	手動・自動	(8.3)	MPa										
B3F 汚泥ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認				
2系終沈池排水ポンプ	停止・運転	(7.2)	MPa										

※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1, No.2両方に○をつけること。

特記事項

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[消毒機械室・用水設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号		(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中		
1F	消毒機械室	ダンプ容量計	ダンプ液量計	液漏れ	次亜塩素酸ソーダ受入量	1F	消毒設備	色	臭気	
次亜塩素酸ソーダ貯留タンク	No.1	m ³	m ³		kg		消毒槽			
	No.2	m ³	m ³							
	No.3	m ³	m ³							
1F	消毒機械室	操作モード	圧力:MPa	回転数	注入量:L/min	液漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認	
次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ	No.1	現場・遠方	MPa	%						
	No.2	現場・遠方	MPa	%						
	No.3	現場・遠方	MPa	%						
	No.4	現場・遠方	MPa	%	L/min					
B3F	用水ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	運転時間		軸封部漏れ	外観異常	圧力:MPa	
雑用水給水ユニット	No.1	手動・自動	(28.5)	MPa		h m			圧力タンク MPa	
	No.2	手動・自動	(28.5)	MPa		h m				
施肥給水ユニット	No.1	手動・自動	(7.6)	MPa		h m			圧力タンク MPa	
	No.2	手動・自動	(7.6)	MPa		h m				
水処理用二次処理水給水ユニット	No.1	手動・自動	(21.0)	MPa		h m			圧力タンク MPa	
	No.2	手動・自動	(21.0)	MPa		h m				
砂ろ過水用次亜注入ポンプ	前日値	本日値	使用量	補充数:箱	在庫数:箱					
付属次亜貯留タンク	L	L	L	箱	箱					
B3F	用水ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	Vベルト張り	軸封部漏れ	油面・濡れ	異音・振動	ランプ確認	
洗浄排水ポンプ	No.1	現場・遠方	(11.0)	MPa						
	No.2	現場・遠方	(11.0)	MPa						
B3F	用水設備	操作モード	圧力:MPa	運転時間	乾燥機運転時間	湿気除去実施	Vベルト張り	外観異常		
ろ過砂洗浄用空気圧縮機	No.1	現場・中央	MPa		h	ON OFF				
	No.2	現場・中央	MPa		h					
B3F	用水設備	操作モード	砂ろ過水量:m ³ /h	本体圧力	風量(下部):L/min	逆洗エア圧力	砂面確認	砂漏れ	砂ろ過器の清掃状況	
砂ろ過器	No.1	現場・遠方	m ³ /h	MPa	L/min	MPa			1 2	
	No.2	現場・遠方	m ³ /h	MPa	L/min	MPa				
B3F	用水ポンプ設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	軸封部漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認		
ろ過原水ポンプ	No.1	現場・遠方	(4.3)	MPa						
	No.2	現場・遠方	(4.3)	MPa						
	No.3	現場・遠方	(4.3)	MPa						
初沈スカム集水ポンプ	現場・遠方	(4.2)	MPa							
終沈スカム集水ポンプ	現場・遠方	(4.2)	MPa							
沈砂池用二次処理水給水ポンプ	No.1	現場・遠方	(81.0)	MPa						
	No.2	現場・遠方	(81.0)	MPa						
施肥用二次処理水移送ポンプ	No.1	現場・遠方	(58.0)	MPa						
	No.2	現場・遠方	(58.0)	MPa						
	No.3	現場・遠方	(58.0)	MPa						
B3F	用水設備	操作モード	状態	圧力損失	運転時間	外観異常				
砂ろ過器用オートストレーナ	No.1	単独・連動	停止・運転	MPa		h				
	No.2	単独・連動	停止・運転	MPa		h				
初沈スカム集水用オートストレーナ	単独・連動	停止・運転	MPa		h					
終沈スカム集水用オートストレーナ	単独・連動	停止・運転	MPa		h					
水処理用二次処理水オートストレーナ	単独・連動	停止・運転	MPa		h					
B3F	用水設備	開度	圧力:MPa	水抜き確認	B3F	圧力:MPa				
二次処理水緊急遮断弁	全開・全閉	MPa		水処理用設備空気槽	MPa					
B3F	共通設備	操作モード	電流値:A	圧力:MPa	ピット堆積物	ランプ確認				
水処理用水設備No.1排水ポンプ	手動・自動	(12.5)	MPa							
水処理用水設備No.2排水ポンプ	手動・自動	(12.6)	MPa							
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機No.に○をつけること。自動交互の場合は、No.1,No.2両方に○をつけること。										
特記事項										

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[消毒機械室・用水設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中		
B2F 小水力発電設備	グリス・漏れ	異音・振動	平ベルト	外観異常	メカ水漏れ確認	故障表示	シーケンサ確認	ランプ確認
小水力発電機					有・無	有・無		
	温度:℃		電力量:kWh			周波数:Hz		電圧:V
発電機固定子巻線		発電電力量	×10	発電機周波数		所内変圧器二次電圧		
発電機D側軸受								
発電機U側軸受								
POD								
B2F 小水力発電設備	有効電力:kW		電流:A		開度:%		高さ:m	貯槽水位優先
発電機有効電力		発電機電流		ランナベーン開度		貯槽水位1		
	無効電力:kvar		電圧:V		速度:min-1	高さ:m		1 2
発電機無効電力		発電機電圧		水車速度		貯槽水位2		
	力率:cos θ		開度					
発電機力率		入口弁開度	全開・全閉					
室温:℃	℃							
B2F 発電室 WPL-B2-1	操作モード	電流値:A	異常確認					
給気ファン(FS)	FS-12	運転・停止	(1,2)					
※ 運転号機が選択できる場合は、選択号機№に○をつけること。自動交互の場合は、№1,№2両方に○をつけること。 特記事項								

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表 [管理棟・特高受電棟・自家発電機棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
管理棟 電気室	室温:℃					
	℃					
自家発電装置		低圧電灯盤			低圧動力盤	
受電電圧	V	電圧	V	電圧	V	
受電電流	A	電流	A	電流	A	
受電電力	kW	電力量	kWh(×10)	電力量	kWh(×10)	
力率	%	直流電源装置			無停電電源装置(UPS)	
電力量	kWh(×100)	直流器盤		盤No. DC-01	蓄電池盤	
高圧受電盤		直流出力電圧・電流	V A		交流入力電圧	V
受電電圧	V	蓄電池電圧・電流	V A		交流入力電流	A
受電電流	A				出力電圧	V
受電電力	kW				出力電流	A
力率	%				蓄電池放電回数	回
電力量	kWh(×100)					
特高受電棟 電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常		
	℃	運転・停止				
特高・自家発電設備コントローラ		盤No. BA01	No.1受電		No.2受電	
受電電力	kW		電圧	kV	電圧	kV
受電電流	A	R	電流	A	電流	A
		S	電力	kW	電力	kW
		T	力率	%	力率	%
A系水処理		管理棟			B系水処理	
電流	A	電流	A	電流	A	
電力	kW	電力	kW	電力	kW	
直流電源装置		特高取引用量盤			UPS	
直流器盤		盤No. BB01	特高電力保貯(全日電力量)	kWh	LCD表示確認	
直流出力電圧・電流	V A		特高電力保貯(前日取電電力)	kWh(×100)		
蓄電池電圧・電流	V A					
自家発電設備 電気室	室温:℃					
	℃					
直流電源装置		主変圧器		盤No. FL01	No.1自家発電機	
直流器盤		盤No. FB01	電圧	V	電力量	kWh(×100)
直流出力電圧・電流	V A		電流	A	運転時間	h
蓄電池電圧・電流	V A		変圧器温度	℃	液漏れ	
低圧分岐		盤No. FL02	受電		盤No. FM01	No.2自家発電機
1N	V		切 入		電力量	kWh(×100)
	A		盤故障表示			運転時間
2N	V					液漏れ
	A		自家発電機操作モード			
12	V		No.1	遠方	現場	
	A			自動	手動	
自家発電設備CC		盤No. FC01F	No.2	遠方	現場	
電圧・電流	V A			自動	手動	
冷却槽		始動空気槽				
水位確認	段		No.1	MPa		
A重油レベル計変換器(地下貯油槽)			予備			
貯油量	kL	①	No.2			
		②	エア-漏れ	-		
燃料小出槽		エアドライヤー				
液量	L(700~1250)		露点温度	℃		
油漏れ	-					
A重油メーター	L					
特記事項						

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表 [管理棟・特高受電棟・自家発電機棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中	
管理棟 電気室	室温:℃						
	℃						
自家発電電盤		低圧電灯盤			低圧動力盤		
受電電圧	V	電圧	V	電圧	V		
受電電流	A	電流	A	電流	A		
受電電力	kW	電力量	kWh(×10)	電力量	kWh(×10)		
力率	%	無停電電源装置(UPS)			直流電源装置		
電力量	kWh(×100)	蓄電池盤	盤No. CV01	直流器盤	盤No. GB01		
高圧受電盤		交流入力電圧	V	直流出力電圧・電流	V	A	
受電電圧	V	交流入力電流	A	蓄電池電圧・電流	V	A	
受電電流	A	出力電圧	V				
受電電力	kW	出力電流	A				
力率	%	停電回数	回				
電力量	kWh(×100)						
特高受電棟 電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常	動力制御盤(EP-2-1)		
	℃	運転・停止			給気ファン FS-1	0	
					排気ファン FE-1	0	
特高・自家発電設備コントローラ	盤No. BA01	No.1受電			No.2受電		
受電電力	kW	電圧	kV	電圧	kV		
受電電流	A	R	電流	A	電流	A	
		S	電力	kW	電力	kW	
		T	力率	%	力率	%	
A系水処理		管理棟			B系水処理		
電流	A	電流	A	電流	A		
電力	kW	電力	kW	電力	kW		
直流電源装置		特高取引用計量盤			UPS		
直流器盤	盤No. BB01	特高電力計(全日電力集)	kWh	LCD表示確認			
直流出力電圧・電流	V A	特高電力計(最大電力集)	kW(×100)				
蓄電池電圧・電流	V A						
自家発電設備 電気室	室温:℃						
	℃						
直流電源装置		主変圧器			盤No. FL01	No.1自家発電機	
直流器盤	盤No. FB01	電圧	V	電力量	kWh(×100)		
直流出力電圧・電流	V A	電流	A	運転時間		h	
蓄電池電圧・電流	V A	変圧器温度	℃	液漏れ			
低圧分岐		盤No. FL02	受電			盤No. FM01	No.2自家発電機
1N	V	切			電力	kWh(×100)	
	A	入					
2N	V	盤故障表示			運転時間	h	
	A						
12	V	自家発電機操作モード					
	A	No.1	遠方	現場			
自家発電設備CC		盤No. FC01F	No.2	遠方	現場		
電圧・電流	V A			自動	手動		
冷却槽		始動空気槽					
水位確認		No.1					
A重油レベル計変換器(地下貯油槽)		予備	MPa				
貯油量	kL	①	No.2				
		②	エア-漏れ	-			
燃料小出槽		エアドライヤー					
液量	L (700~1250)	露点温度	℃				
油漏れ	-						
A重油メーター		L					
特記事項							

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最初沈殿池棟・沈砂池棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中			
最初沈殿池棟 電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常						
	℃	運転・停止								
A系動力分岐	盤No.	HL11	照明変圧器	盤No.	HL51	1-1系初沈設備CC	盤No.	HC11F		
電圧・電流	V	A	1N	V		電圧・電流	V	A		
B系動力分岐	盤No.	HL21		A		1-2系初沈設備CC	盤No.	HC21F		
電圧・電流	V	A	2N	V		電圧・電流	V	A		
建築動力変圧器	盤No.	HL41		A		2-1系初沈設備CC	盤No.	HC31F		
電圧	V		12	V		電圧・電流	V	A		
電流	A			A		2-2系初沈設備CC	盤No.	HC41F		
有効電力量	kWh(×10)		有効電力量	kWh		電圧・電流	V	A		
最初沈殿池棟 換気機械室										
1F	換気設備 WP-1-1	操作モード	電流値:A	異常確認	1F	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認	
給気ファン (FS)	FS-1	運転・停止	()		排気ファン (FE)	FE-1	運転・停止	()		
	FS-2-1	運転・停止	()			FE-2-1	運転・停止	()		
	FS-2-2	運転・停止	()			FE-2-2	運転・停止	()		
	FS-3-1	運転・停止	()			FE-3-1	運転・停止	()		
	FS-3-2	運転・停止	()			FE-3-2	運転・停止	()		
	FS-4	運転・停止	()			FE-4	運転・停止	()		
FS-5	運転・停止	()		FE-5	運転・停止	()				
FS-6	運転・停止	()								
1F	上水設備	操作モード	電流値:A	圧力(吸込)MPa	圧力(吐出)MPa	積算運転時間	液漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認
自動給水装置	No.1	手動・自動	(8,5)	MPa	MPa					
	No.2	手動・自動	(8,5)	MPa	MPa					
沈砂池棟 電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常						
	℃	運転・停止								
A系受電	盤No.	GM01	B系受電	盤No.	GM02	建築動力変圧器	盤No.	GL41		
受電電流	A		受電電流	A		電圧	V			
受電電圧	V		受電電圧	V		電流	A			
受電電力	kW		受電電力	kW		電力量	kWh			
力率	%		力率	%		照明変圧器	盤No.	GL51		
A系動力変圧器一次	盤No.	GM11	B系動力変圧器一次	盤No.	GM21	1N	V			
電力量	MWh		電力量	MWh			A			
A系動力変圧器	盤No.	GL01	B系動力変圧器	盤No.	GL02	2N	V			
変圧器温度	℃		変圧器温度	℃			A			
A系動力変圧器二次	盤No.	GL11	B系動力変圧器二次	盤No.	GL21	12	V			
電圧	V		電圧	V			A			
電流	A		電流	A		有効電力量	kWh			
A系沈砂池設備CC	盤No.	GC11F	B系沈砂池設備CC	盤No.	GC21F	直流電源装置				
電圧・電流	V	A	電圧・電流	V	A	直流器盤	盤No.	GB01		
沈砂しき搬送設備CC	盤No.	GC31F	外部受入設備CC	盤No.	GC41F	高流出力電圧・電流	V	A		
電圧・電流	V	A	電圧・電流	V	A	蓄電池電圧・電流	V	A		
1F	搬入室A PP-1-1	操作モード	異常確認	換気設備	操作モード	異常確認				
給気ファン (FS)	FS-8	運転・停止		排気ファン (FE)	FE-8	運転・停止				
1F	搬入室B PP-1-2	操作モード	異常確認	換気設備	操作モード	異常確認				
給気ファン (FS)	FS-6	運転・停止		排気ファン (FE)	FE-6	運転・停止				
	FS-9	運転・停止			FE-9	運転・停止				
					FE-10	運転・停止				
特記事項										

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[沈砂池棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中		
沈砂池棟 電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常					
	℃	運転・停止							
A系受電		盤No. GM01	B系受電		盤No. GM02	建築動力変圧器			
受電電流	A		受電電流	A		電圧	V		
受電電圧	V		受電電圧	V		電流	A		
受電電力	kW		受電電力	kW		電力量	kWh		
力率	%		力率	%		照明変圧器			
A系動力変圧器一次		盤No. GM11	B系動力変圧器一次		盤No. GM21	1N	V		
電力量	MWh		電力量	MWh			A		
A系動力変圧器		盤No. GL01	B系動力変圧器		盤No. GL02	2N	V		
変圧器温度	℃		変圧器温度	℃			A		
A系動力変圧器二次		盤No. GL11	B系動力変圧器二次		盤No. GL21	12	V		
電圧	V		電圧	V			A		
電流	A		電流	A		有効電力量	kWh		
A系沈砂池設備CC		盤No. GC11F	B系沈砂池設備CC		盤No. GC21F	直流電源装置			
電圧・電流	V A		電圧・電流	V A		直流器盤			
電圧	V		電圧	V		盤No. GB01			
電流	A		電流	A					
沈砂しきり搬送設備CC		盤No. GC31F	外部受入設備CC		盤No. GC41F	直流出力電圧・電流	V A		
電圧・電流	V A		電圧・電流	V A		蓄電池電圧・電流	V A		
連管 換気設備 BP-B1-1		操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備		操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン(FS)	FS-13	運転・停止	(1.7)		排気ファン(FE)	FE-12	運転・停止	(1.9)	
1F 搬入室A PP-1-1		操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備		操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン(FS)	FS-8	運転・停止	- (-)		排気ファン(FE)	FE-8	運転・停止	- (-)	
1F 搬入室B PP-1-2		操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備		操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン(FS)	FS-6	運転・停止	- (-)		排気ファン(FE)	FE-6	運転・停止	- (-)	
	FS-9	運転・停止	- (-)			FE-9	運転・停止	- (-)	
						FE-10	運転・停止	(0.7)	
沈砂池棟	室温:℃								
太陽光電気室	℃								
沈砂棟 太陽光発電設備									
太陽光パネル									
外観異常									
沈砂池パワコン(1)		盤No. GPV01						システム監視画面異常	
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW	有・無	
特記事項									

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最初沈殿池棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中				
最初沈殿池棟 電気室	室温:℃ ℃	空調機 運転 運転・停止	空調機 異常	室外機 異常						
A系動力分岐	盤No.	HL11	照明変圧器	盤No.	HL51	1-1系初沈設備CC	盤No.	HC11F		
電圧・電流	V	A	1N	V		電圧・電流	V	A		
B系動力分岐	盤No.	HL21		A		1-2系初沈設備CC	盤No.	HC21F		
電圧・電流	V	A	2N	V		電圧・電流	V	A		
建築動力変圧器	盤No.	HL41		A		2-1系初沈設備CC	盤No.	HC31F		
電圧	V		12	V		電圧・電流	V	A		
電流	A			A		2-2系初沈設備CC	盤No.	HC41F		
有効電力量	kWh(×10)		有効電力量	kWh		電圧・電流	V	A		
最初沈殿池棟 太陽光発電設備										
太陽光パネル										
外観異常										
1系初沈パワコン(1-2-1)	盤No.	HPV121				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW	有・無		
1系初沈パワコン(1-1-2)	盤No.	HPV112				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	有・無				
1系初沈パワコン(1-1-1)	盤No.	HPV111				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW	有・無		
気温	℃	日射強度	kW/m ²							
2系初沈パワコン(2-2-1)	盤No.	HPV221				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW	有・無		
2系初沈パワコン(2-1-2)	盤No.	HPV212				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	有・無				
2系初沈パワコン(2-1-1)	盤No.	HPV211				システム監視画面異常				
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW	有・無		
最初沈殿池棟 換気機械室										
1F	換気設備 WP-1-1	操作モード	電流値:A	異常確認	1F	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認	
給気ファン (FS)	FS-1	運転・停止	(9.4)		排気ファン (FE)	FE-1	運転・停止	(9.4)		
	FS-2-1	運転・停止	(29.4)			FE-2-1	運転・停止	(29.4)		
	FS-2-2	運転・停止	(29.4)			FE-2-2	運転・停止	(29.4)		
	FS-3-1	運転・停止	(29.4)			FE-3-1	運転・停止	(29.4)		
	FS-3-2	運転・停止	(29.4)			FE-3-2	運転・停止	(29.4)		
	FS-4	運転・停止	(3.6)			FE-4	運転・停止	(3.6)		
	FS-5	運転・停止	(2.04)			FE-5	運転・停止	(2.04)		
	FS-6	運転・停止	(3.6)							
	FS-100	-	-							
1F	上水設備	操作モード	電流値:A	圧力(9R35) MPa	圧力(9R10) MPa	積算運転時間	液漏れ	異音・振動	軸受温度	ランプ確認
自動給水装置	No.1	手動・自動	(8.5)	MPa	MPa					
	No.2	手動・自動	(8.5)	MPa	MPa					
特記事項										

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[ポンプ送風機棟 電気設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(口内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
ポンプ送風機棟1F	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常		
低圧電気室	℃	運転・停止				
A系受電	盤No. KM01	B系受電	盤No. KM02	無停電電源装置(UPS)		
受電電流	A	受電電流	A	蓄電池盤		盤No. EV01
受電電圧	V	受電電圧	V	V	A	Hz
A系送風機設備CC	盤No. LC11F	B系送風機設備CC	盤No. LC21F	出力1		
電圧・電流	V A	電圧・電流	V A	出力2		
A系汚水ポンプ設備CC	盤No. KC11F	B系汚水ポンプ設備CC	盤No. KC21F	共通系汚水ポンプ設備CC		盤No. KC31F
電圧・電流	V A	電圧・電流	V A	電圧・電流	V A	
No.1汚水ポンプインバータ制御	盤No. KHV13	No.4汚水ポンプインバータ制御	盤No. KHV43			
変圧器温度	℃	変圧器温度	℃			
ポンプ送風機棟2F	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常		
高圧電気室	℃	運転・停止				
A系自家発電受電	盤No. EM03	B系受電	盤No. EM02	B系動力変圧器		
受電電流	A	受電電流	A	変圧器温度	℃	盤No. EL02
受電電圧	V	受電電圧	V	建築動力変圧器		
A系動力変圧器一次	盤No. EM13	受電電力	MW	変圧器温度	℃	盤No. EL41
電流	A	力率	%	建築動力変圧器二次		
電力	kW	B系高圧コンデンサ一次	盤No. EM24	受電電圧	V	盤No. EL42
電力量	MWh	電流	A	受電電流	A	
力率	%	B系動力変圧器一次	盤No. EM23	電力量	kWh(×10)	
A系高圧コンデンサ一次	盤No. EM14	電流	A	照明変圧器		
電流	A	電力	kW			盤No. EL51
A系受電	盤No. EM01	電力量	MWh	1N	V	
受電電流	A	力率	%		A	
受電電圧	V	B系自家発電受電	盤No. EM04	2N	V	
受電電力	MW	受電電流	A		A	
力率	%	受電電圧	V	12	V	
建築動力変圧器一次	盤No. EM31	A系動力変圧器	盤No. EL01		A	
電流	A	変圧器温度	℃	電力量	kWh	
電力	kW	A系動力変圧器二次	盤No. EL11	直流電源装置		
電力量	MWh	電圧	V	直流器盤		盤No. EB01
力率	%	電流	A	直流出力電圧・電流	V A	
照明変圧器一次	盤No. EM32	B系動力変圧器二次	盤No. EL21	蓄電池電圧・電流	V A	
電流	A	電圧	V			
電力	kW	電流	A			
電力量	MWh					
A系No.1コンデンサ	盤No. EH11	B系No.1コンデンサ	盤No. EH21			
電源	切 入	電源	切 入			
A系No.2コンデンサ	盤No. EH12	B系No.2コンデンサ	盤No. EH22			
電源	切 入	電源	切 入			
A系No.3コンデンサ	盤No. EH13	B系No.3コンデンサ	盤No. EH23			
電源	切 入	電源	切 入			
A系No.4コンデンサ	盤No. EH14	B系No.4コンデンサ	盤No. EH24			
電源	切 入	電源	切 入			
特記事項						

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[ポンプ送風機棟 電気設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号		(口内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
1F	電気室 BP-1-1	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン (FS)	FS-5	運転・停止	(0.9)		排気ファン (FE)	FE-5	運転・停止	(0.9)
	FS-6	運転・停止	(0.9)			FE-6	運転・停止	(0.9)
						FE-13	運転・停止	(0.6)
1F	換気機械室A BP-1-2	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン (FS)	FS-7	運転・停止	- (-)		排気ファン (FE)	FE-1A	運転・停止	(22.0)
	FS-8	運転・停止	- (-)			FE-2	運転・停止	(29.4)
						FE-7	運転・停止	- (-)
						FE-8	運転・停止	- (-)
2F	換気機械室D BP-2-3	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン (FS)	FS-11	運転・停止	- (-)		排気ファン (FE)	FE-3	運転・停止	(15.6)
						FE-4	運転・停止	(22.0)
						FE-11	運転・停止	- (-)
2F	換気機械室C BP-2-2	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン (FS)	FS-1	運転・停止	(22.0)		排気ファン (FE)	FE-10	運転・停止	(1.1)
	FS-10	運転・停止	(1.1)					
2F	換気機械室B BP-2-1	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認
給気ファン (FS)	FS-2	運転・停止	(29.4)		排気ファン (FE)	FE-9	運転・停止	- (-)
	FS-3	運転・停止	(22.0)					
	FS-4	運転・停止	(44.0)					
	FS-9	運転・停止	- (-)					
	FS-12	運転・停止	(2.04)					
特記事項								

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)		レ:異常なし・実施済み	ー:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中	
1系最終沈殿池 高圧電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常				
	℃	運転・停止						
A系受電	盤No.	MM01	B系受電	盤No.	MM02	建築動力変圧器	盤No. ML41	
受電電流	A		受電電流	A		電圧	V	
受電電圧	V		受電電圧	V		電流	A	
受電電力	kW		受電電力	kW		電力量	kWh	
力率	%		力率	%		照明変圧器	盤No. ML51	
A系動力変圧器一次	盤No.	MM11	B系動力変圧器一次	盤No.	MM21	1N	V	
電力量	MWh		電力量	MWh			A	
A系動力変圧器	盤No.	ML01	B系動力変圧器	盤No.	ML02	2N	V	
変圧器温度	℃		変圧器温度	℃			A	
A系動力変圧器二次	盤No.	ML11	B系動力変圧器二次	盤No.	ML21	J2	V	
受電電圧	V		電圧	V			A	
受電電流	A		電流	A		電力量	kWh	
整流器盤	盤No.	MV02	インバーター盤	盤No.	MV03	小水力発電用UPS		
直流出力電圧・電流	V	A	交流出力電圧・電流	V	A	LCD表示確認		
蓄電池電圧・電流	V	A	出力周波数	Hz				
最終沈殿池棟 太陽光発電設備								
太陽光パネル								
外観異常								
1系最終沈パワコン(1-1)	盤No.	MPV11					システム監視画面異常	
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力	kW 有・無	
1系最終沈殿池高圧電気室 WP-1-1	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認	
給気ファン(FS)	FS-8	運転・停止	(1.7)	排気ファン(FE)	FE-8	運転・停止	(1.9)	
1系最終沈殿池 低圧電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常				
	℃	運転・停止						
1-4系反応タンク終沈設備CC	盤No.	MC11F	No.1-1-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV01	No.1-5-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV09	
電圧・電流	V	A	運転時間		hr	運転時間	hr	
1-3系反応タンク終沈設備CC	盤No.	MC31F	No.1-1-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV02	No.1-5-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV10	
電圧・電流	V	A	運転時間		hr	運転時間	hr	
1-2系反応タンク終沈設備CC	盤No.	MC21F	No.1-2-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV03	No.1-6-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV11	
電圧・電流	V	A	運転時間		hr	運転時間	hr	
1-1系反応タンク終沈設備CC	盤No.	MC11F	No.1-2-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV04	No.1-6-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV12	
電圧・電流	V	A	運転時間		hr	運転時間	hr	
			No.1-3-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV05	No.1-7-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV13	
			運転時間		hr	運転時間	hr	
			No.1-3-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV06	No.1-7-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV14	
			運転時間		hr	運転時間	hr	
			No.1-4-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV07	No.1-8-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV15	
			運転時間		hr	運転時間	hr	
			No.1-4-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No.	MLV08	No.1-8-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. MLV16	
			運転時間		hr	運転時間	hr	
1系最終沈殿池低圧電気室 WP-1-2	操作モード	電流値:A	異常確認	換気設備	操作モード	電流値:A	異常確認	
給気ファン (FS)	FS-7①	運転・停止	(1.7)	排気ファン(FE)	FE-7	運転・停止	(1.8)	
	FS-7②	運転・停止	(1.8)		FE-2-1	運転・停止	(6.6)	
	FFS-2-1	運転・停止	(11.0)		FE-2-2	運転・停止	(6.6)	
	FFS-2-2	運転・停止	(11.0)					
	FFS-3-1	運転・停止	(11.0)					
	FFS-3-2	運転・停止	(11.0)					
特記事項								

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池棟 電気設備]

令和 年 月 日 () [: ~ :]

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
2系最終沈殿池 高圧電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常		
	℃	運転・停止				
A系受電		盤No. NM01	B系受電		盤No. NM02	建築動力変圧器
受電電流	A		受電電流	A		電圧 V
受電電圧	V		受電電圧	V		電流 A
受電電力	kW		受電電力	kW		電力量 kWh
力率	%		力率	%		照明変圧器
A系動力変圧器一次		盤No. NM11	B系動力変圧器一次		盤No. NM21	1N
電力量	MWh		電力量	MWh		
A系動力変圧器		盤No. NL01	B系動力変圧器		盤No. NL02	2N
変圧器温度	℃		変圧器温度	℃		
A系動力変圧器二次		盤No. NL11	B系動力変圧器二次		盤No. NL21	12
受電電圧	V		電圧	V		
受電電流	A		電流	A		A
整流器盤		盤No. NV02	インバーター盤		盤No. NV03	電力量 kWh
直流出力電圧・電流	V A		交流出力電圧・電流	V A		
蓄電池電圧・電流	V A		出力周波数	Hz		
最終沈殿池棟 太陽光発電設備						
太陽光パネル						
外観異常						
2系最終沈パワコン(2-1)		盤No. NPFV21				システム監視画面異常
DC電力	kW	DC電圧	V	DC電流	A	AC電力 kW 有・無
2系最終沈殿池高圧電気室 WT-1-5						
給気ファン(FS)	FS-9	操作モード	運転・停止	電流値:A (3.5)	異常確認	換気設備
						操作モード
						電流値:A (1.6)
						異常確認
2系最終沈殿池						
低圧電気室	室温:℃	空調機 運転	空調機 異常	室外機 異常		
	℃	運転・停止				
A系次亜滅菌設備CC		盤No. PC11F	No.2-1-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV01	No.2-5-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV09
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
B系次亜滅菌設備CC		盤No. PC21F	No.2-1-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV02	No.2-5-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV10
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
A系水処理用水設備CC		盤No. QC11F	No.2-2-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV03	No.2-6-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV11
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
B系水処理用水設備CC		盤No. QC21F	No.2-2-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV04	No.2-6-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV12
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
共通系水処理用水設備CC		盤No. QC31F	No.2-3-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV05	No.2-7-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV13
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
2-4系反応タンク終沈設備CC		盤No. NC41F	No.2-3-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV06	No.2-7-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV14
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
2-3系反応タンク終沈設備CC		盤No. NC31F	No.2-4-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV07	No.2-8-1返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV15
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
2-2系反応タンク終沈設備CC		盤No. NC21F	No.2-4-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV08	No.2-8-2返送汚泥ポンプインバータ	盤No. NLV16
電圧・電流	V A		運転時間	hr	運転時間	hr
2-1系反応タンク終沈設備CC		盤No. NC11F				
電圧・電流	V A					
特記事項						

南蒲生浄化センター

日常 機器点検表

[最終沈殿池棟 電気設備]

令和 年 月 日 ()

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	一:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中
2系最終沈殿池低圧電気室 WP-1-4						
給気ファン (FS)	操作モード	電流値:A	異常確認			
	FS-10①	運転・停止	(1.9)			
	FS-10②	運転・停止	(1.7)			
	FS-11	運転・停止	(0.9)			
	FFS-1-1	運転・停止	(10.0)			
	FFS-1-2	運転・停止	(10.0)			
換気設備						
排気ファン (FE)	操作モード	電流値:A	異常確認			
	FE-10	運転・停止	(3.3)			
	FE-11	運転・停止	(0.9)			
	FFE-1-1	運転・停止	(6.5)			
	FFE-1-2	運転・停止	(6.5)			
	FFE-3-1	運転・停止	(6.5)			
	FFE-3-2	運転・停止	(6.5)			
	FFE-4-1	運転・停止	(11.0)			
	FFE-4-2	運転・停止	(11.0)			
	RFE-5	運転・停止	(3.4)			
特記事項						

南蒲生浄化センター

休日 機器点検表

令和 年 月 日 () [: ~ :]

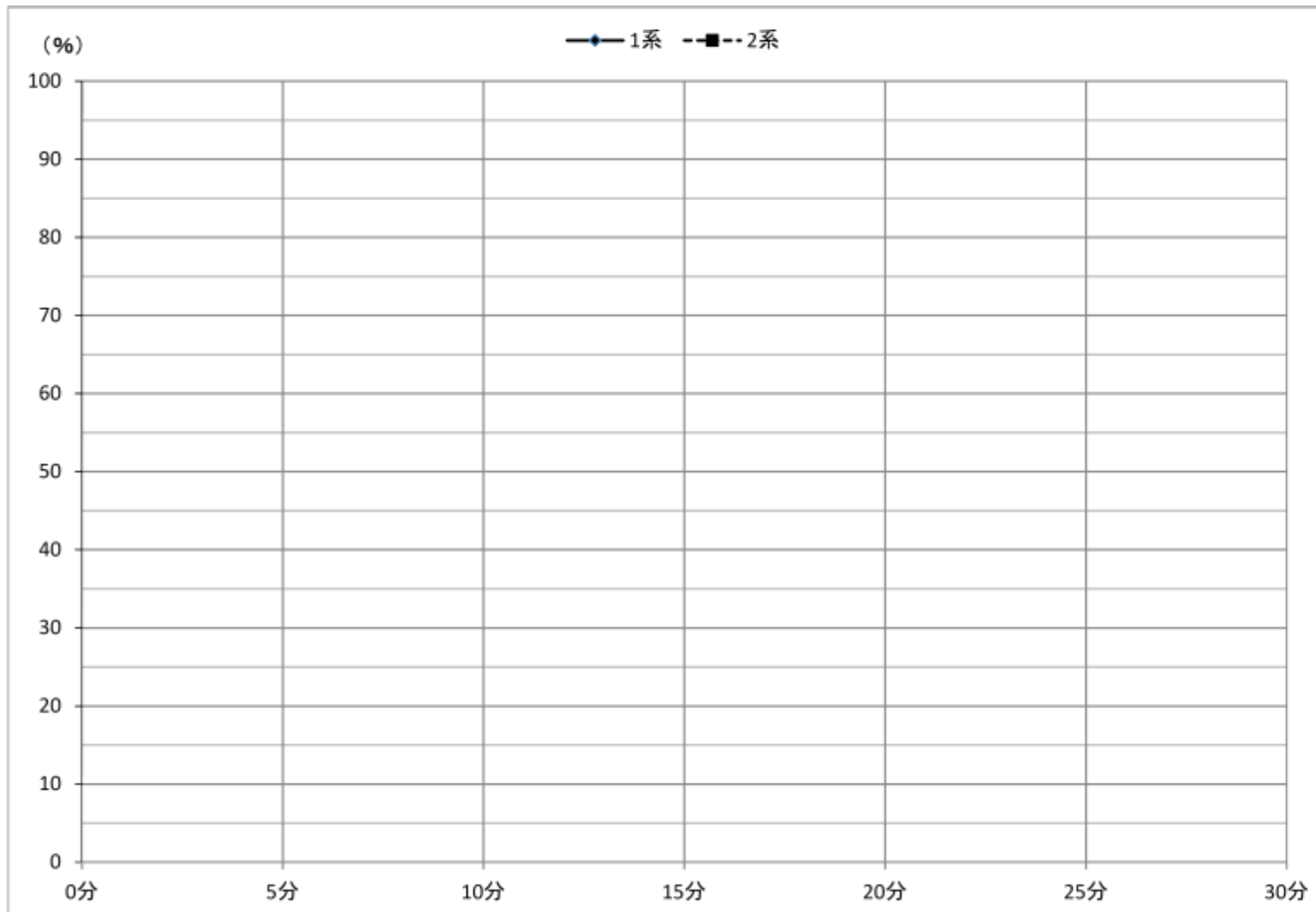
総括	点検者

項目別判定記号	(□内に記入する事)	レ:異常なし・実施済み	-:停止中・実施せず	×:異常あり	○:修理・整備実施	△:経過観察中						
精密電力量計(全日電力量)	kWh	最大需要電力計(最大需要電力)		kW(×100)		着水井						
水道(100A)	m ³	水道(13mm)		m ³		検計時間						
1F	送風機設備	単位	限度値	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	消毒槽	自家発電機操作モード	
	電流値(S相)	A	-							No.1	遠方・現場 自動・手動	
	吸込風量	m ³ /min	-							No.2	遠方・現場 自動・手動	
	吸込空気圧力	kPa	-							自家発電運転時間		
	吸込空気温度	℃	MAX.40							No.1	No.2	
	吐出空気圧力	kPa	-							h	h	
	吐出空気温度	℃	MAX.130							A重油流量計		
	回転速度	min ⁻¹	-							L		
	インレットベーン開度	%	-									
	放風弁開度	%	-									
	入力電力	kW	-									
	空調装置 吸込温度	℃	MAX.35							1F	電動機室	
	コンバータ温度	℃	MAX.105							温度	温度	
	インバータ0温度	℃	MAX.105							1F	送風機室	
	インバータ1温度	℃	MAX.105							温度	温度	
	磁気軸受制御装置(MBC)温度	℃	MAX.80							1F	水質監視室	
	ラジアル最大変位(ラジアル DE)	μm	MAX.60							温度	温度	
	ラジアル最大変位(ラジアル NDE)	μm	MAX.60									
	スラスト変位(スラスト DE)	μm	MAX.110									
	高速電動機温度 DE	℃	MAX.170									
	高速電動機温度 NDE	℃	MAX.170									
	入力フィルタ温度	℃	MAX.145									
	出力フィルタ温度	℃	MAX.145									
	電動吐出弁開度	%	-									
	異音・振動・外観異常	-	-									
1F	ポンプ設備	操作モード	電流値:A	回転数%	流量:m ³ /h	圧力:MPa	異常の有無	B2F	共通設備	外観異常		
汚水ポンプ	No.1	現場・遠方	(55.0)	%	× 10 m ³ /h	MPa		床排水ポンプ				
	No.2	現場・遠方	(55.0)	-		MPa	B3F	共通設備	外観異常			
	No.3	現場・遠方	(55.0)	-		MPa		ポンプ井排水ポンプ				
	No.4	現場・遠方	(55.0)	%		MPa		床排水ポンプ				
	No.5	現場・遠方	(55.0)	-		MPa						
	No.6	現場・遠方	(55.0)	-		MPa						
B1F	最初沈殿池	外観異常	B2F	汚泥ポンプ設備	外観異常	B2F	共通設備	外観異常				
	初沈汚泥掻き機			生汚泥ポンプ			床排水ポンプ					
B1F	除砂機械設備	外観異常	B1F	除塵機設備	外観異常	B1F	除砂機械設備	確認・除去	B1F	共通設備	外観異常	
	沈砂掻き機			自動除塵機			粗ゴミ堆積状況			ビット排水ポンプ		
2F	除塵機設備	確認・清掃	2F	除塵機設備	確認・清掃	2F	スカム除去設備	確認・清掃	2F	スカム除去設備	確認・清掃	
	しきコンベヤ			しき分離機			スカム分離機			しき・スカム脱水機		
									2F	共通設備	確認・均し	
1F	反応タンク	外観異常	B3F	共通設備	外観異常					しき・沈砂ホッパー		
	反応タンク用攪拌機			床排水ポンプ								
1F	最終沈殿池	外観異常	B3F	汚泥ポンプ設備	外観異常	B3F	汚泥ポンプ設備	外観異常	B3F	共通設備	外観異常	
	終沈汚泥掻き機			返送汚泥ポンプ			余剰汚泥ポンプ			床排水ポンプ		
	終沈越流状況											
B3F	用水設備	外観異常	B3F	共通設備	残量	B3F	共通設備	外観異常	1F	消毒機械室	液位計残量	
	用水設備機器			次亜タンク(ろ過器用)	L		床排水ポンプ			次亜塩素酸ソーダ貯留タンク	No.1	m ³
1F	消毒設備	流量確認	1F	消毒設備	外観異常						No.2	m ³
	次亜注入ポンプ			防液堤確認							No.3	m ³

S V 測定用紙

測定日時 令和 年 月 日

(測定時刻 14:00)



	1系(実線)	2系(点線)
池番号		
SV(%)		
MLSS(mg/L)		
SVI		

備考

次亜塩素酸ソーダ入出庫簿

令和 年度

比重:1.135

月	No.1	No.2	No.3	合計	出荷量	使用量	入荷量	
	(m ³)	(m ³)	(m ³)	(m ³)	(L)	(L)	(kg)	(L)
4月								
5月								
6月								
7月								
8月								
9月								
10月								
11月								
12月								
1月								
2月								
3月								
合計								
備考								

用水設備次亜塩素酸ソーダ入出庫簿

令和 年度

月	貯留タンク残量	使用量	補充量
	(L)	(L)	(kg)
4月			
5月			
6月			
7月			
8月			
9月			
10月			
11月			
12月			
1月			
2月			
3月			
合計			
備考			